

falcon<sup>®</sup>

MAXIMUM PRODUCTIVITY & AUTOMATION

Software Suite



# falcon<sup>®</sup>

MAXIMUM PRODUCTIVITY & AUTOMATION

## Software Suite

falcon <sup>®</sup> rom	8
falcon <sup>®</sup> dispose	18
falcon <sup>®</sup> truck	24
falcon <sup>®</sup> analysis	32
falcon <sup>®</sup> import	36
falcon <sup>®</sup> production	44
falcon <sup>®</sup> export	54
falcon <sup>®</sup> energy	64
falcon <sup>®</sup> maintenance	68
falcon <sup>®</sup> visualization	72



# UMFASSENDE SERVICE AUS EINER HAND

Der Name Högemann steht in der Futtermittel- und Lebensmittelindustrie für durchdachte Automatisierungslösungen. Darüber hinaus bieten wir Ihnen aber auch die Planung, Projektierung und Realisierung komplexer Automatisierungsprojekte einschließlich SPS- und Netzwerktechnik, den Schaltschrankbau in eigener Produktionsstätte, die Elektromontage und -installation sowie die Inbetriebnahme weltweit.



**HÖGEMANN**  
SEIT 30 JAHREN  
VORREITER IN SACHEN  
AUTOMATISIERUNG

Da wir ein Unternehmen der Big Dutchman-Gruppe sind, profitieren Sie von einem leistungsfähigen Netzwerk auf fünf Kontinenten in mehr als 100 Ländern.



- Beratung und Projektierung
- Produkt- und Softwareentwicklung
- PLC-Programmierung
- Elektro- und Schaltanlagenplanung
- Elektrowerkstatt und Schaltschrankbau
- Elektromontage und -installation
- fhalcon® Software Suite
- IT-Systeme inkl. Server, Netzwerke, Workstations
- Service und 24-7-Support



# GENAU WAS SIE BRAUCHEN.

Die Futtermittel- und Lebensmittelindustrie arbeitet mit modernsten Produktionsanlagen, die mit Rohstoffen effizient und sorgsam umgehen und daraus Produkte in höchster Qualität und Güte herstellen. Dabei ist es von essenzieller Bedeutung, dass sämtliche Prozesse präzise gesteuert und kontinuierlich überwacht werden sowie zu jeder Zeit rückverfolgbar sind. Für diese speziellen Anforderungen haben wir die modular aufgebaute falcon® Software Suite entwickelt. Unser durchdachtes Prozessleitsystem gewährleistet eine hochautomatisierte Produktion und setzt neue Maßstäbe in Sachen Flexibilität und Effizienz.

Sprechen Sie uns an und machen Sie die Zukunft des voll integrierten Prozessleitsystems in Ihrem Unternehmen zur Realität: Telefon +49 4474 9493-0.

falcon<sup>®</sup>romfalcon<sup>®</sup>disposefalcon<sup>®</sup>truckfalcon<sup>®</sup>analysisfalcon<sup>®</sup>importfalcon<sup>®</sup>productionfalcon<sup>®</sup>exportfalcon<sup>®</sup>energyfalcon<sup>®</sup>maintenancefalcon<sup>®</sup>visualization

Alle Module der fhalcon<sup>®</sup> Software Suite sind hauseigene Entwicklungen, in denen mittlerweile mehr als 30 Jahre Know-how und Branchenwissen stecken. Sie werden von unseren Spezialisten mithilfe aktueller Entwicklungstools erstellt, gepflegt und immer auf dem neuesten Stand gehalten.

Die fhalcon<sup>®</sup> Software Suite ist windows-basiert und unterstützt gängige, aktuelle Betriebssysteme in Client- und Server- sowie virtueller Struktur. Zur Speicherung der Daten dienen SQL-Datenbanken. Diese werden ebenso wie die installierten Programme und Einstellungen zyklisch als Voll-Backup oder als Schattenkopie auf mehreren örtlich getrennten Speichermedien gesichert. Selbstverständlich werden Sie über den Sicherungsstatus informiert.

Durch den modularen Aufbau lässt sich die fhalcon<sup>®</sup> Software Suite optimal an Ihr

Unternehmen und Ihre Struktur anpassen. Die Software kann jederzeit um zusätzliche Module erweitert werden. So können Sie schnell auf sich verändernde Marktanforderungen reagieren.

Die Sprachumschaltung bei laufendem System ermöglicht Ihnen den internationalen Einsatz der fhalcon<sup>®</sup> Software Suite und unterstützt Sie bei der Globalisierung sowie der Expansion Ihres Unternehmens. Realisiert sind bereits folgende Sprachen: Deutsch, Englisch, Russisch, Bulgarisch, Tschechisch, Dänisch, Spanisch, Niederländisch, Polnisch, Rumänisch und Chinesisch vereinfacht. Weitere Sprachen können flexibel hinzugefügt werden. Die Pflege der Sprachdateien kann inhouse oder durch Übersetzungsbüros erfolgen.

Mit standardisierten sowie kundenindividuellen Schnittstellen sorgt die fhalcon<sup>®</sup> Software

Suite für schlanke Prozesse, Transparenz und lückenlose Integration in Ihr ERP-System oder andere Software von Drittanbietern. Dank der vollintegrierten Mailing-, Export-, Statistik- und Archivierungsmodule sind Sie bei der Digitalisierung ganz weit vorne und können einen großen Schritt in Richtung papierloses Büro machen.

Die Weiter- und Neuentwicklung der Module der fhalcon<sup>®</sup> Software Suite erfolgt – getreu dem Motto „Aus der Branche für die Branche“ – immer in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Mit unserem zukunftssicheren Miet- und Servicevertrag (Software as a Service) bleiben Sie immer up to date und sind auch für kommende gesetzliche Vorgaben bestens vorbereitet.

# falcon<sup>®</sup>rom

Rezepturen optimal mischen: Mit falcon<sup>®</sup> rom ist das ein Kinderspiel. Die Rezepturoptimierungssoftware kombiniert fundierte Kenntnisse der Anforderungen und Abläufe in der Futtermittelbranche mit jahrelanger Erfahrung und technischer Kompetenz. Dank der Möglichkeit von Schnellzugriffen, modernem Design und einer klaren Benutzerführung haben Sie Ihre Rezepturen jederzeit im Griff.

## basics

---

[master data] [optimization] [round]

## options

---

[higher right] [personal data] [plant] [declaration]

[article declaration] [automatic declaration]

[automatic declaration printing] [material flow balance]

[premix] [global optimization] [fixed recipes] [ration]

[production data] [dangerous goods] [carbon footprint]

[language data]



## [ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Die wichtigsten Daten für fhalcon® sind:

### Inhaltsstoffstammdaten:

- Bezeichnungen (Trivial, Deklaration, chemisch), Einheiten
- Deklaration-, Rezeptur- und Vorgabeoptionen je Produkttyp und Tierart
- Hinweis- und Deklarationstexte je Inhaltsstoff (mit Grenzen eingebbar)
- spezifische oder globale Anzeige- und Rundungsoptionen
- tierartspezifische Restriktionen, ob und in welchen Grenzen ein Inhaltsstoff für eine Tierart erlaubt ist
- Kennzeichnung spezifischer Inhaltsstoffe je Tierart für Anzeige und Ausdruck
- Inhaltsstoffgruppen
- Prüfgruppen für Höchstgehalte und für Min-/Max-Produktion (Produktions- und Verschleppungskontrolle)
- Verwaltung Phytaseaufschläge (verd. Phosphor)

### Rohstoffstammdaten:

- Bezeichnungen (Trivial, Deklaration, chemisch, Hersteller)
- globale Eingabe/Änderung von Inhaltsstoffen mit Trockenmasse-Umrechnung
- Anzeige Konzentrationen in Original, 100 % Trockenmasse und nach Formeln für Inhaltsstoffe
- Deklarationsoptionen je Produkttyp und Tierart mit/ohne Menge, auflösen, zusammenfassen
- Deklarationstexte je Rohstoff (mit Grenzen eingebbar)
- spezifische oder globale Anzeige- und Rundungsoptionen
- tierartspezifische Restriktionen, ob und in welchen Grenzen ein Inhaltsstoff für eine Tierart erlaubt ist
- Möglichkeit zur Speicherung eines internen Infotextes zu jedem Rohstoff (Anzeige bei Rezepturerstellung – siehe Infosystem)
- Einstellung von Waagenparametern und Linienwahl (z. B. gesperrt in Rezepturen oder Werken/Linien)
- Erzeugung von Rohstoffgruppen zum Sammeln der enthaltenen Rohstoffanteile und der addierten Ausgabe auf dem Etikett unter einer Bezeichnung
- Eingabe/Speicherung von Stücklisten für Halbfabrikate (z. B. Vormischungen oder Ergänzter) zur Auflösung in die Einzelkomponenten auf dem Etikett

### Preislistenstammdaten:

- Erfassen/Ändern/Kopieren und Löschen von beliebigen Preislisten
- Umrechnung in beliebige Währungen (EUR/USD etc.)
- Einstellen, ob die Preise in 1 kg, 100 kg oder 1 t verwendet werden
- Erstellung von gewichteten Preislisten aus mehreren Einzelpreislisten
- Preisauflagsystem für Rezepturen (feste und prozentuale Aufschlagsarten frei definierbar)
- Preiskalkulation (für Optimierung oder Rundung)
  - nach Preisänderungen für alle oder selektiv ausgewählte Mischrezepte nach beliebigen Preislisten
  - Kettenkalkulation auch von Rohstoffen in Rezepturen, die aus anderen Rezepturen entstanden sind
  - mit Auflösung der gewählten Preisaufläge

### Rezepturstammdatenverwaltung:

- Rezepturen nach Tierarten und Produkttypen gegliedert
- Einfügen Inhaltsstoffe (direkt über Nummer, Inhaltsstoffsuche, Inhaltsstoffvorschläge oder durch die hinterlegte Tierart, Futtertyp)
- Einfügen Rohstoffe (direkt über Nummer, Komponentensuche, Komponentenvorschläge)
- Möglichkeit zur Pflege von Futtertypen, beim Wechsel eines Futtertyps können automatisch die hinterlegte Rezepturbezeichnung, Produkttyp, Tierart und Inhaltsstoffe mit deren Forderungen geladen werden
- Nachweis/Austausch/Löschen von Rohstoffen oder Inhaltsstoffen
- erweiterte Suchfunktionen nach diversen Kriterien (z. B. nach Rohstoffen oder Inhaltsstoffen mit deren Anteilen, Produkttypen, Tierarten, Bezeichnungen, Mischbuch etc.)
- Aminosäureverhältnisse
- Vorgabe und Speicherung von Energie- und Aminosäurebedarfswerten
- Anzeige/Ausdruck Verhältniszahlen in Optimierung/Rundung/kalkulierte Mischung
- gleichzeitige Darstellung der Rezeptur nach verschiedenen Preislisten
- Eingabe von Sollwerten für den Druck oder die Deklaration
- Anzeige der Inhaltsstoffwerte der aktuellen Deklaration
- Nachrechnen diverser Formeln für Inhaltsstoffe (z. B. Energie), die nicht einfach kumulativ zu betrachten sind
- Anzeige der Inhaltsstoffe je Komponente auf Knopfdruck
- Anzeige der Inhaltsstoffverteilung aus den verwendeten Komponenten der Rezeptur
- Prüfgruppen für die Einstellung von Inhaltsstoffhöchstgehalten
- Produktfamilien/Rezepturgruppen: Zusammenfassung von Rezepturen nach z. B. Produktionsschwerpunkten oder Einkaufsgemeinschaften für Stapeloptimierung und Verbrauchsprognosen, Suchfunktion etc.

- Gegenüberstellung:
  - aktuelle Optimierung/Produktionsmischung mit Differenzanzeige für den Rohwarenbedarf
  - ausgewählte Optimierung und/oder Produktionsmischungen mit Rohstoff- und Inhaltsstoffanalyse
  - Artikeldeklarationen (mit Komponentenwerten, auch wenn geschlossen deklariert wird)
  - Rationen mit Komponenten und Wirkstoffen in OS oder 88%TS

**Komplexes Info-Textsystem:**

- Verwaltung von Textbausteinen (freie Vergabe von Kategorien, z. B. Lagerhinweise, Fütterungshinweise)
- Infosystem (vom Kunden über Inhaltsstoffe, Komponenten, Rezepturen, Mischanweisungen bis zum Auftrag)

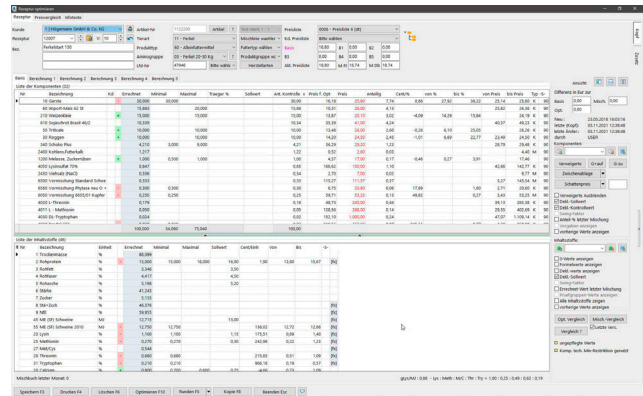
**Benutzerrechte:**

- Vergabe von Benutzerrechten (einzeln oder in definierten Gruppen)
- Zugangsbeschränkungen für einzelne Programmteile oder Funktionen (z. B. Rezeptur ändern, Stammdaten ändern, Nettoeinkaufspreise ansehen etc.)

[ optimization ]

Noch nie war Rezepturoptimierung so einfach! Dank unserer benutzerfreundlichen Oberflächen kommen Sie schnell und effektiv zum gewünschten Ergebnis.

- Auswahl Rezepturen oder Produktgruppen/Produktfamilien
- Anzeige der Grenzen, Kosten, verweigerten Rohstoffe, Schattenpreise, optimalen Aminosäureverhältnisse etc.
- Vergleich Rohstoffbedarf-Optimierung mit aktueller Produktion (Mischanweisungen)
- Rezepturen können während der Bearbeitung beliebig oft optimiert werden, ohne die Ausgangsbasis zu verändern, wobei die letzten fünf Optimierungen immer parallel betrachtet und verglichen werden können
- eingetragene Höchstgehalte werden zusätzlich zu den Restriktionen beachtet
- technische Restriktionen können pro Komponente und Werk/Linie hinterlegt werden (z. B. Komponentenanteil gleich 0 oder mindestens 2 %)
- ein „Swingfaktor“ kann für die Komponenten der Rezeptur eingestellt werden, damit die Optimierung nicht zu weit von der bestehenden exportierten Mischanweisung abweicht
- Komponenten können durch Klick aktiv bzw. inaktiv geschaltet werden

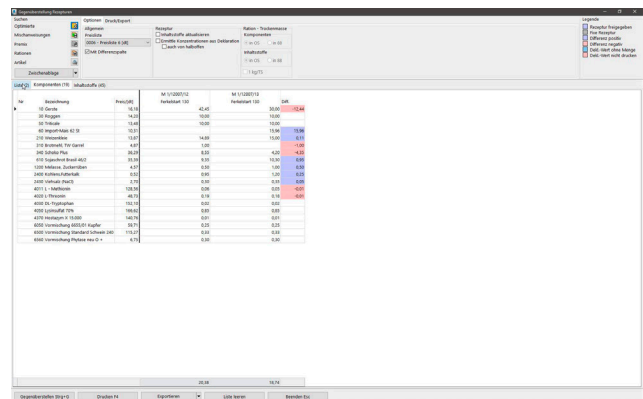


falcon® rom optimization

[ round ]

Automatische Rezepturrundung nach Optimierung oder Kalkulation.

- automatische Rundung der Komponentenanteile nach Vorgabewert in der Rohstoffdatei auf die MischergroÙe bzw. WaagenaufloÙung
- Ausgleich der Mischung über eine Rohstoffliste, einzelner Rohstoff wahlweise über die günstigste Komponente, die mit dem größten Anteil oder den in der Rezeptur eingestellten Träger
- hervorgehobene Anzeige der Inhaltsstoffe bei Abweichung von den Vorgaben (min / max)
- Speicherung als Rohstoff (Ergänzer / Kraftfutter) und als Produktionsmischung
- Eingabe der Komponentenanteile in Prozent oder Kilogramm mit wechselseitiger Umrechnung bezogen auf die eingestellte Charge



falcon® round: Rezepturvergleich

## [ higher right ]

Übergeordnete Rechtezuordnung zur optimalen Verwaltung der Berechtigungen:

- zusätzlich zur Benutzerrechteverwaltung können den einzelnen Benutzern übergeordnet die Rechte auf Werks-, Kunden-, Rezepturebene zugeordnet / eingeschränkt werden
- mögliche Einstellungen sind z. B.:
  - welche Werke der Benutzer wählen kann (bei 5 Werken z. B. nur Werk 1 und Werk 3, die anderen sind für ihn nicht erreichbar)
  - ein Außendienstmitarbeiter darf nur bestimmte Kunden auswählen
  - ein Außendienstmitarbeiter für Rinder kann keine Rezepturen für Schweine sehen und bearbeiten
- die Rechte werden auf Datenebene eingeschränkt, d. h. bei Programmstart werden die nicht erlaubten Bereiche auch nicht geladen:
  - die Werke 2, 4, 5 sind für diesen Benutzer nicht vorhanden
  - nicht freigegebene Kunden sind nicht vorhanden
  - die Tierart Schwein ist z. B. in den Auswahlboxen nicht vorhanden
- innerhalb der ihm zugeordneten Daten hat der Benutzer die Rechte aus der Benutzerrechteverwaltung

## [ personal data ]

Verwaltung und Pflege sämtlicher Personenstammdaten kombiniert mit kundenspezifischen Modulen.

- Verwaltung sämtlicher Personenstammdaten (Kunden, Lieferanten, Spediteure, Außendienst etc.)
- kundenspezifische
  - Artikel, Rezepturen (Texthinweise etc.)
  - Komponenten
  - Preise (und Aufschläge)
  - Deklarationen etc.

## [ plant ]

Die produktionswerksbezogene Datenhaltung sorgt für mehr Übersicht und vereinfacht die Arbeit.

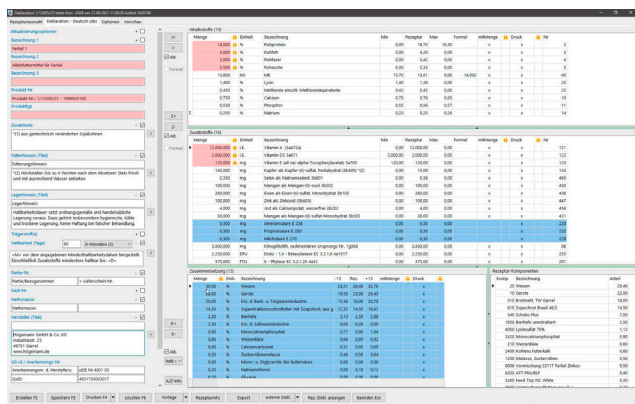
- globale oder Einzelsicht auf Komponenten, Rezepturen, Mischanweisungen
- schneller Wechsel zwischen den Werken
- werksbezogene Einstellungen bzw. Daten wie:
  - Default-Charge
  - Import-/Export-Einstellungen
  - Linien, Waagen
  - Anerkennungsnummer etc.

## [ declaration ]

So funktioniert deklarieren heute: Sparen Sie wertvolle Arbeitszeit mit unserem smarten Deklarationsmodul!

- automatische („Ein-Klick-“) Deklaration nach geltenden Vorschriften
- automatischer / manueller Deklarationstextexport (reiner Text und / oder inklusive Formatierungen)
- freie Auswahl von Schriftart, -größe, -stil
- freie Vergabe der Deklarationstextblocktitel
- wahlweise halboffene / offene (mit / ohne Ausweis der Komponentenanteile) Deklaration
- mögliche manuelle Nachbearbeitung der Rohstoffe und Inhaltsstoffe bei Erstellung des Etiketts
- Verwendung automatischer Rundungsfaktoren für Inhaltsstoffe und Komponenten bei Erstellung des Etiketts (siehe Komponenten- / Inhaltsstoffverwaltung)
- Auflösen der Halbfabrikate unter Verwendung der bei den Rohstoffen gespeicherten Stückliste (vgl. Rohstoffe); Errechnen des Anteils an Zusammensetzung, eventuelle Addition und Zusammenführung bei bereits vorhandenen Einzelrohstoffen
- Anzeige der hinterlegten Stückliste per Tastendruck auf den Rohstoff
- Zusammenfassung der Rohstoffe unter der Rohstoffsammelgruppe (vgl. Rohstoffe)
- automatische Übernahme von Hinweistexten (z. B. Fütterungshinweise, GenVerOrdnung) im Etikett (vgl. Rohstoff- / Inhaltsstoffverwaltung) und manuelle Verwendung von Textbausteinen
- Einblenden des aktuellen Etiketts bei Bearbeitung der Rezeptur und Erstellung des neuen Etiketts

- Verwaltung mehrerer Hersteller mit deren Logos und möglicher EU-Identifikationsnummern
- Verwaltung von Tierlogos nach den bestehenden Tiergruppen für den Ausdruck auf dem Etikett
- Eingabemöglichkeit der Partienummer für den Ausdruck auf dem Etikett
- Deklaration-Textersetzung: mit diesem Modul können Änderungen an Texten, EG-Nummern usw. für Inhaltsstoffe, Zusatzstoffe oder Komponenten auf allen Deklarationen und Lieferscheinen ersetzt bzw. aktualisiert werden, ohne dass die Deklarationen neu erstellt werden müssen oder inhaltliche (manuelle) Änderungen verloren gehen



falcon® rom declaration

## [ article declaration ]

Verkaufsartikelbezogene Deklarationsoptionen, durch die das Deklarieren noch einfacher wird.

### Speichern von Artikel-Deklarationsoptionen:

- Für Inhaltsstoffe, Zusatzstoffe und Zusammensetzung können je Artikel die Felder „Wert, mit Menge und Druck“ pro Datensatz fixiert werden. Das bedeutet, diese fixierten Felder werden bei Neuerstellung der Deklaration aufgrund eines geänderten Rezeptes nicht aktualisiert und bleiben artikelspezifisch erhalten. Zusätzlich gibt es aber die Möglichkeit, die fixierten Felder auch wieder zu überschreiben (aktualisieren). Artikeldeklarationen, die fixierte Felder enthalten, werden farblich hervorgehoben.

### Zusatz:

- Inhalts- oder Zusatzstoffe, die durch die aktuelle Deklaration nicht mehr enthalten wären, werden auch, wenn sie fixiert sind, entfernt (z. B. durch eine neue Vormischung wird Magnesium-Sulfat durch Magnesium-Oxid ersetzt). Komponenten, die durch die aktuelle Deklaration nicht mehr enthalten wären, werden nicht ersetzt.

Es erfolgt eine Warnmeldung, wenn die Zusammensetzung 100% überschreitet oder bei offener Deklaration die Reihenfolge nicht mehr den gesetzlichen Vorgaben entspricht, erfolgt eine Warnmeldung.

## [ automatic declaration ]

Auftragsbezogenes Einmischen von Zusatzkomponenten bzw. Sondernmischungen automatisch deklariert.

- zyklische Kontrolle auf Sondernmischungsaufträge aus Produktion oder Warenwirtschaft
- Import der Sondernmischungsaufträge
- Erstellung einer gültigen Deklaration gemäß der hinterlegten Deklarationsvorschriften und der Schnittstellenparameter je Werk anhand der Daten aus dem Sondernmischungsauftrag
- Export der auftragsbezogenen Deklaration an Produktion oder Warenwirtschaft

## [ automatic declaration printing ]

Automatischer Ausdruck von Sacklabels mit Ist-Werten aus der Produktion.

- zyklische Kontrolle auf Druckaufträge aus Produktion oder Warenwirtschaft
- Import der Druckaufträge
- Starten des Druckauftrags anhand der übergebenen Daten (welcher Artikel, Partinummer, Nettomasse, welcher Drucker, Anzahl Etiketten etc.)
- Speichern und Protokollierung des Auftrags (plus zusätzliche Ablage als PDF-Datei)

falcon® flow balance

## [ material flow balance ]

Der Ausgangspunkt für die Nährstoffströme.

- Festlegen der Wirkstoffe für den Export
- Wirkstoffwerte dieser Inhaltsstoffe werden folgendermaßen ermittelt:
  1. Wirkstoffwerte werden deklariert, wenn nicht dann 2.
  2. Werte werden aus deklarierten Wirkstoffen errechnet, wenn nicht dann 3.
  3. aus der Mischung, wenn nicht dann 4.
  4. Werte werden aus den Wirkstoffen der Mischung errechnet
- die Wirkstoffwerte werden jeweils zu der entsprechenden Mischungsversion und allen zugeordneten Artikeln mit Datum ausgegeben
- der Export der Daten erfolgt an die Produktion und/oder die Warenwirtschaft
- Ausgabe einer Gesamtbilanz über alle gewählten Artikel über einen gewählten Zeitraum

## [ premix ]

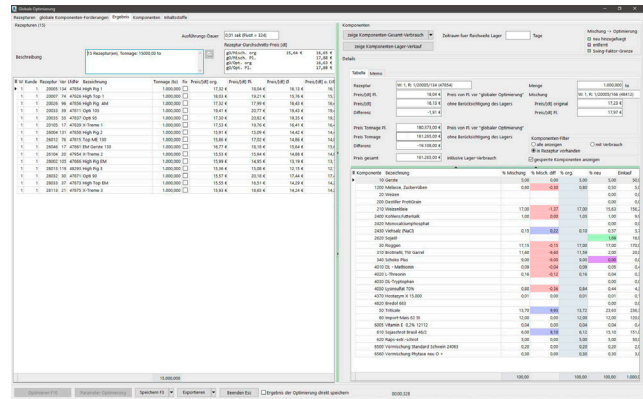
Das Vormischungs- bzw. Premixmodul zeichnet sich durch vielfältige Optionen aus.

- Angabe der Dosierung im Endfutter (mit Möglichkeit zur Umrechnung auf neue Dosierung über Komponenten, Forderung der Inhaltsstoffe oder beides)
- automatische Berechnung der Komponentenanteile über die Inhaltsstoffforderungen
- Anzeige der geforderten und errechneten Inhaltsstoffe in der Mischung und im Endfutter
- Angabe von mehreren Trägerstoffen und der Möglichkeit diese ins Verhältnis zu setzen plus Trägerstoffausgleich
- Möglichkeit zur Rundung bzw. Umrechnung der Rohstoffanteile nach Waagenparametern auf eine vorgegebene Charge direkt im Rezept, als Hinweis wie die Mischung in der Produktion verfälscht werden könnte
- Speicherung als Rohstoff (Ergänzer/ Kraftfutter) und als Produktionsmischung

# [global optimization]

Die optimale Rohstoffverteilung für einen ausgewählten Pool an Rezepturen.

- Lieferung einer optimalen Rohstoffverteilung über ausgewählte Mischrezepte bei globaler Beschränkung von Rohstoffen, wenn Rohstoffe nur in beschränkter Menge zur Verfügung stehen oder der Verbrauch einzelner Rohstoffe forciert werden muss
  - nach Eingabe der zu produzierenden Mischfutter und der Produktionsmenge je Mischung, können die betreffenden Rohstoffe mit Mindestverbrauch oder maximal einzusetzender Tonnage vorgegeben werden
  - automatische Errechnung der optimalen Verteilung der Rohstoffe und Ausgabe des Gesamtverbrauchs an Rohstoffen und der Mehrkosten gegenüber der Einzeloptimierung
  - die Zusammensetzung aller Rezepturen mit der Angabe der Preise für die Einzel-/globale Optimierung und der Produktionsmischungen wird angegeben
- Komponenten und Wirkstoffrestriktionen können global kontrolliert und angepasst werden
- technische Restriktionen werden beachtet
- eine prozentuale Ober-/Untergrenze „Swingfaktor“ für Komponenten kann hinterlegt werden, um sicherzustellen, dass sich die Zusammensetzung der Rezepturen aufgrund der optimalen Lösung nicht komplett ändert
- Rezepturen können „fix“ gesetzt werden, so dass sie in der Optimierung nicht verändert werden, aber trotzdem den Verbrauch darstellen
- parametrisierte Optimierung
  - Veränderungen der Rezepturen bei schrittweiser Veränderung eines Rohstoffpreises
  - Veränderungen der Rezepturen bei schrittweiser Veränderung einer Wirkstoffkonzentration
- Ausweis der theoretischen Reichweite einer vorhandenen Rohstoffmenge
- Generierung von Durchschnittspreislisten (aus gewichteten Lager-/Einkaufspreisen) zur weiteren Verwendung in Optimierung oder Kalkulation



falcon® global optimization: Ergebnis

# [fixed recipes]

Fixieren Sie Rezepturen, damit diese von der Stapel- oder globalen Optimierung ausgeschlossen sind.

- Vergabe des Status „fix“ für Rezepturen mit der Folge, dass Rezepturen (Optimierungen / Mischungen) nicht mehr verändert werden können; farbliche Hervorhebung in den Programmmasken
- Einzeloptimierung trotzdem möglich, um einen eventuellen Unterschied darzustellen, aber nicht zu speichern
- keine Berücksichtigung der Rezepturen in der Stapeloptimierung
- in der globalen Optimierung werden diese Rezepturen nur für den Rohwarenverbrauch herangezogen, aber nicht verändert

[ration]

Rationsmodule für die folgenden Bereiche: Ergänzeroptimierung, Schwein, Milchvieh, TMR, Rind, Pferd.

- Verwaltung von Futterkurven und Futterkurvengruppen zur zusammenfassenden Ausgabe über mehrere Fütterungsphasen
- kundenspezifische Rationsverwaltung mit einfacher Änderung der Anforderungen an die Ration, Komponenten, Inhaltsstoffe, Preise etc.
- Speicherung kann zusätzlich kunden- und sogar rationspezifisch erfolgen
- Ergänzeroptimierung
  - Angabe des Anteils des Ergänzer an der Ration (auch über die Mengen der Hofkomponenten des Landwirts möglich)
  - Optimierung des Ergänzers über zusätzlich angebotene Komponenten und Vorgaben an die Ration (z. B. Vormast-Mischung)
  - direkte Anzeige der Gesamtration und der Ergänzer Mischung
  - einfache Übernahme des Ergänzers in das Modul „Ration Schwein“ zur weiteren Beratung des Landwirts oder als Mischungsvorgabe an den Zulieferer
- Schwein
  - Vorgaben an den Ergänzer aus Differenz zu den Kundenkomponenten per Knopfdruck und Übergabe per Ausdruck an den Landwirt bzw. per Datei an den Zulieferer
- Milchvieh
  - Kalkulation der Milchviehration aus Grund-, Ausgleichs- und Kraftfutter
  - Errechnung der Bedarfswerte aus Erhaltung und Milchleistung
  - automatische Ermittlung der Futterzugaben über verschiedene Leistungsstufen (auch mit Grundfutter- bzw. Ausgleichsfutterverdrängung)
  - Milchleistungsplan über verschiedene Stufen und Futterplan
- TMR
  - Kalkulation der TMR-Ration
  - Errechnung der Bedarfswerte aus Erhaltung und Milchleistung
  - Milchleistungsplan über verschiedene Stufen und Futterplan
- Rind
  - Verwaltung von Bedarfswerten und Bedarfswertgruppen
  - Auswertung Futterpläne über Ts und Me
  - automatische Berechnung der Futterzugaben je Lebendgewicht
- Pferd
  - Verwaltung von Bedarfswerten und Bedarfswertgruppen

The screenshot displays a complex spreadsheet interface for feed ration management. It features multiple columns for feed components, their quantities, and associated costs. The interface includes various toolbars and navigation options, typical of a professional software application.

falcon® rom ration: Ergänzeroptimierung

[production data]

Integrieren Sie die Ist-Werte aus der Produktion.

- Mischzettel:
  - Sortierung des Mischrezepts nach Waagenzuordnung und Dosierfolge, Ausdruck (entfällt bei direkter Übergabe der Mischrezepte an die Produktion)
- Verbrauchsprognose:
  - Ermittlung des Rohwarenbedarfs bei Vorgabe der Tonnage für die ausgewählten Mischrezepte (Lagerbestand für vorgegebene Produktionsanforderungen ausreichend?) inklusive des Vergleichs über Optimierung und Mischbuch
- Mischbuch/Statistik:
  - Erfassen Produktionsdaten (täglich, wöchentlich oder monatlich)
  - manuelle Eingabe (falls Übergabe gestört)
  - Anzeigen/Korrektur erfasster Daten
  - Auswertungen:
    - Einzelchargen Mischrezepte für beliebige Zeiträume
    - Rohstoffverbrauch je Rezeptur einzeln / gesamt
    - Übersicht nach Produktgruppen (Schwein, Rind etc.)
    - Quartalsauswertungen Wahlweise mit Preisbewertung etc.

### [ dangerous goods ]

Ergänzen Sie Ihr Optimierungssystem um Gefahrstoff- bzw. Gefahrgutinformationen.

- Erfassung der Gefahrstoff-/Gefahrgutinformationen zu Rezepturen und Komponenten
- benötigte Gefahrensymbole
- H-Sätze, P-Sätze, R-Sätze, S-Sätze, Z-Sätze etc.
- Erfassung der Straßentransport (ADR)- bzw. Seetransport (IMDG)- Informationen
- Klasse, Verpackungsgruppe, UN-Nummer, Tunnelcode etc.
- Export der Rezeptur-/Komponentendaten an externes System zur Einstufung
- Übernahme der Gefahrstoff-/Gefahrgutinformationen aus externem Programm
- automatischer Export der Rezepturen an Einstufungsprogramm bei Erstellung von Artikeln
- Ausgabe der Gefahrstoff-/Gefahrgutinformationen auf der Deklaration der Rezepturen
- Gefahrgut in der Auftragserfassung:
  - Unterscheidung der Transportart (lose, Sackware, gemischt)
  - Ermittlung der Beförderungspunkte pro Auftragsposition bzw. gesamtem Auftrag
  - Ermittlung des zulässigen Lkws/Tanktyps
- Ausgabe der Gefahrguthinweise des Auftrages
- Einstufung (freigestellt, limited Quantity, nicht freigestellt), Beförderungspunkte etc.
- Ausgabe der Auftragspositionen:
  - UN-Nummer, Gefahrenauslöser, Gefahrenklasse, Verpackungsgruppe, Tunnel-Code etc.
- Ausgabe auf Auftragsbestätigung/Lieferschein:
  - zusätzlicher Ausdruck von hinterlegten Sicherheitsdatenblättern und Unfallmerkblättern für Gefahrgutartikel

### [ carbon footprint ]

Die CO<sub>2</sub>-Bilanz wird heute immer wichtiger, integrieren Sie diese in die Optimierung!

- Festlegung von Wirkstoffen für den Export
- Hinterlegung von zusätzlichen Werten je Werk (Emissionswerte für das jeweilige Werk, Transport etc.)
- Ausgabe einer Gesamtbilanz über alle gewählten Artikel über einen gewählten Zeitraum

### [ language data ]

Die praktische mehrsprachige Datenhaltung für Ihr internationales Geschäft und den Export.

- Verwaltung der Sprachen
- einfache Pflege aller relevanten Texte und Bezeichnungen
- kundenseitige Übersetzung

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

# falcon<sup>®</sup> dispose

Mit falcon<sup>®</sup> dispose sparen Sie in der zentralen Disposition wertvolle Zeit und Geld. Denn dank der smarten und individuell konfigurierbaren Aufbereitung Ihrer Daten behalten Sie mühelos den Überblick über Ihre gesamte Tourenplanung. Zahlreiche nützliche Tools unterstützen Sie dabei, regelmäßige Prozesse zu automatisieren.

## basics

---

[master data] [map] [plan]

[timeline] [statistics]

## options

---

[restriction] [telematic app]

[telematic interface] [farm demand]

[ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Diese sind werksübergreifend und werden automatisch von den angebundenen Werken bzw. Produktions- oder Landhandelsstandorten gepflegt. Die wichtigsten Daten für fhalcon® dispose sind:

**Produktstammdaten:**

- Artikelstammdaten
- Rohware oder Fertigware
- Dichte

**Personenstammdaten:**

- Adressstammdaten
- Adresstyp
  - Kunde
  - Silo
  - Werk
  - Produktionsstätte
  - Landhandel
- Koordinaten
  - Breitengrad x
  - Längengrad y
  - Qualität

**Fuhrparkstammdaten:**

- Fahrzeugstammdaten
- Fahrzeugtyp
- Art der Telematik-Anbindung
- technische Daten
  - Ausblasleistung
  - Rüstzeit
  - Gewichte
- Heimat
- Kessel
  - Gewichte
  - Volumen

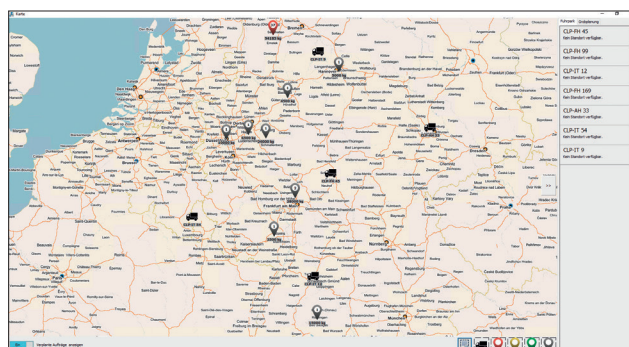
Materialnummer	Materialbeschreibung	Einheit	Produktionsstandort	Produktionsdatum	Produktionszeitpunkt	Produktionsmenge	Produktionsart	Produktionsstatus
...	...	...	...	...	...	...	...	...

fhalcon® dispose master data: Fahrzeugliste

[ map ]

Optische Unterstützung der Planung und Disposition durch aktuelles Kartenmaterial.

- Integration Kartenmaterial
- farbliche Darstellung der offenen Aufträge als Silo mit folgenden Farben
  - Rot (Lieferdatum innerhalb 24 Std.)
  - Gelb (Lieferdatum innerhalb 48 Std.)
  - Grün (Lieferdatum innerhalb 72 Std.)
  - Weiß (Lieferdatum größer 72 Std.)
- Anzeige von geplanten und/oder ungeplanten Aufträgen
- Anzeige der Auftragsanzahl und Menge an Koordinaten
- Anzeige von Zusatzdaten wie z. B. Name und Ort am Silo
- Öffnen des Auftrags aus der Karte heraus
- Planung von Grobtouren aus der Karte heraus
- Planung von Feintouren aus der Karte heraus
- flexible Filterung der angezeigten Silos, da Karte und Auftragsliste gekoppelt sind
- Anzeige der aktuellen Lkw-Position (Option telematic)



fhalcon® dispose map: Kartenansicht

[plan]

Planung und Disposition von Touren mit freikonfigurierbaren userindividuellen Listen.

- frei konfigurierbare und userindividuelle Auftragsübersichten
  - Auswahl Felder
  - Breite und Position
  - Filterung in der Liste
  - Speicherung als Planungsmonitor für wiederkehrende Verwendung
- Berücksichtigung aller zu disponierenden Aufträgen wie z. B.
  - Wareneingang
  - Warenausgang
  - Sackware
  - Speditionsaufträge / Streckengeschäft
- Grobplanung per Drag-and-drop
- Auftragswechsel per Drag-and-drop von Lkw zu Lkw
- automatischer Abgleich mit den verbundenen Werken bzw. Produktions- oder Landhandelsstandorten
- automatische Kesselverplanung als Vorschlag
- Kesselvolumensprüfung
- Reinigungsmeldung
- Hinterlegen von Aktivitäten
  - Laden
  - Entladen
- Anzeige der aktuellen Produktverfügbarkeiten
- Anzeige des aktuellen Produktions- und Verladestatus
- Hochrechnung der Auftrags- und Tourzeiten anhand der Default-Parameter
  - Ladezeit
  - Rüstzeit
  - Ausblaszeit pro Tonne
  - Geschwindigkeit Autobahn
  - Geschwindigkeit Landstraße
  - Geschwindigkeit Ortschaft
- automatisches Aktualisieren der Auftrags- und Tourzeiten (Modul telematic)
- Hinweissystem für kurzfristige Aufträge
- Hinweissystem bei Auftragsänderung bereits verplanter Aufträge
- Nachbetrachtung von gefahrenen Touren und Aufträgen anhand von Start-/Enddatum sowie Fahrtzeiten (Option telematic)

falcon® dispose plan: Auftragsliste

falcon® dispose plan: Grobtour

falcon® dispose plan: Grobtourliste

## [ timeline ]

Fahrzeugbezogene Tourenfolgeübersicht auf Zeitachse.

- Zeitlinie für aktuelle Uhrzeit
- Übersichtliche farbliche Darstellung pro Fahrzeug:
  - geplante Touren
  - aktive Touren
  - erledigte Touren
- schnelles Reagieren bei Zeitverzug
- Anzeige als Zeitbalken mit Start- und Endzeit der Tour
- automatische Aktualisierung über neue Telematik-Daten (Option telematic)
- direktes Öffnen der Tour durch Doppelklick

## [ statistics ]

Alle Vorgänge werden lückenlos protokolliert und archiviert. Unser Statistikmodul bietet Ihnen die Möglichkeit zur nachträglichen Betrachtung und Auswertung aller Vorgänge.

**Auswertemöglichkeiten:**

- gefahrene Touren
- erledigte Aufträge
- Stammdaten
- jeweilig über alle verfügbaren Spalten

**Statistikfunktionen:**

- flexibel gestaltbar
- Filtern, Gruppieren und Sortieren innerhalb von Listen
- Anzeige oder Ausblenden von Spalten
- Anpassung der Breite und Reihenfolge der Spalten
- Summen und Zwischensummen
- user- und arbeitsplatzbezogene frei konfigurierbare Listenlayouts
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck

## [ restriction ]

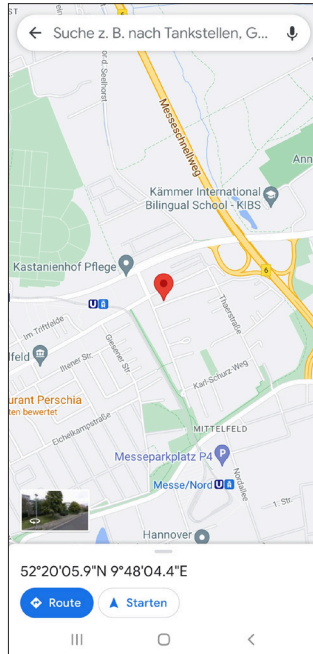
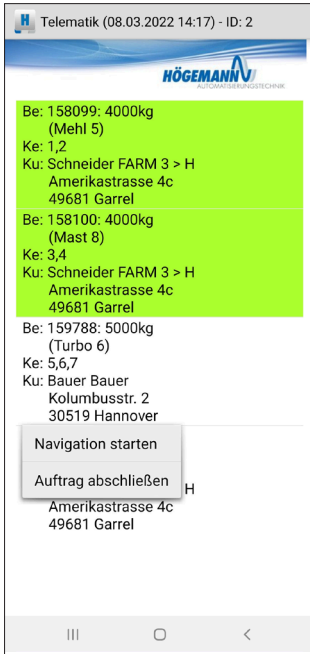
Berücksichtigung von Kunden-, Produkt-, Fahrzeug- oder Auftragsrestriktionen.

- flexibel einstellbar
- Restriktionstypen Hinweis und Verbot
- zeitliche Restriktionen
  - vorgegebene Lieferzeiten aus dem Auftrag
  - Öffnungszeiten
- fahrzeugspezifische Restriktionen
  - Typ
  - Ausrüstung
- produktspezifische Restriktionen
  - Verschleppungskontrolle
  - Zusammenladeverbote
  - Farbe
- farblicher Hinweis mit Hinweistext in der Planung bei Verletzung von Restriktionen
- Hinweis nach erneuter Überprüfung durch Aktualisierung oder Änderung der Tour

## [ telematic app ]

Navigieren und Abarbeiten von Aufträgen bzw. Touren per App über Handy oder Handheld.

- Lkw-spezifische Navigationssoftware und Kartenmaterial
- Übertragen von freigegebenen Touren auf das Fahrzeug
- Anzeigen aller relevanten Auftragsdaten
- Feinplanung der Touren per App
- automatischer Tourstart nach Beladevorgang (Modul fhalcon® export)
- Unterstützung bei der Abarbeitung der Tour
- automatisches Starten der Navigationssoftware mit Zielkoordinaten
- Navigation bis zum Silo
- Quittieren von erledigten Aufträgen und Starten des Folgeauftrages
- automatisches Aktualisieren der Koordinaten nach Auftragsquittierung
- Übertragung der Positionsdaten zur Dispo



[ telematic interface ]

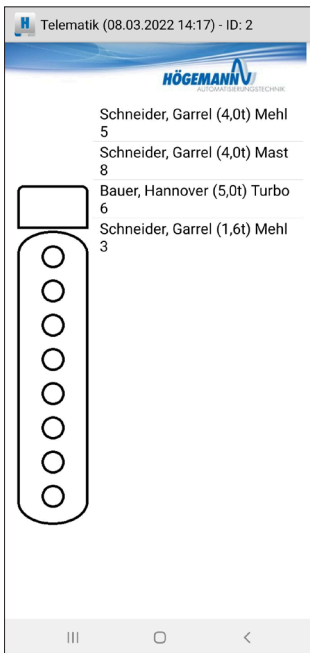
Anbindung und Integration von Telematik-Systemen.

- Übertragen von freigegebenen Touren
- Übertragen aller relevanten Auftragsdaten
- Automatisches Aktualisieren der Koordinaten nach Auftragsquittierung
- Übertragen der Positionsdaten zur Dispo
- Übernahme der aktualisierten Daten

[ farm demand ]

Anbindung und Integration von Farm-Management-Systemen. Wann kann ich wie viel wovon liefern?

falcon® dispose telematic app: Navigation



- zyklisches Auslesen der Farmdaten
  - Bestände
  - 7-Tages-Verbrauchsprognose
- übersichtliche Darstellung und Filterung der Daten, wann kann ich wie viel liefern
- Import von Bestellungen
- Export von Bestellungen
- Export von Produktions-, Verlade- und Dispositionsstatus
- Export von Lieferscheinen als PDF-Dokument
- Export der Stoffstrombilanzwerte
- Integration in die Planung von Touren

falcon® dispose telematic app: Auftragsstart und Kesselbelegung

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing.

# falcon<sup>®</sup> truck

falcon<sup>®</sup> truck ermöglicht Ihnen die komplette Verwaltung aller Prozesse der Fahrzeugwaage. Dies kann manuell durch Ihr Personal erfolgen oder auch mittels Fahrerselbstbedienung mit Sprachauswahl, Transponderkartensponder, Bildarchivierung, automatischer Nummernschilderkennung und Unterschriftenpad.

## basics

---

[ master data ] [ weigh ] [ stock management ]

[ track and trace ] [ inventory ] [ statistics ] [ archive ]

## options

---

[ order ] [ transponder self-service ] [ number plate identification ]

[ gate management ] [ camera integration ] [ digital signature ]

[ digitalize shipping documents ] [ multilingual truck register ]

[ mailing ] [ interface ]



## [ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Die wichtigsten Daten für fhalcon® truck sind:

### Personenstammdaten:

- dreistufige Adressverwaltung bis zum Silo/ zur Farm
- Lieferant/Anlieferer
- Spediteure

### Fahrzeugstammdaten:

- Fahrzeugtypen
- amtliche Kennzeichen
- Gewichte

### Produktstammdaten:

- Komponenten und Artikelstammdaten
- artikelbezogene Rohwarenqualitäten
- Artikeldeklarationen
- Dichte
- Stoffstrombilanzwerte

### Lager- und Lagerplatz/ Zellenstammdaten:

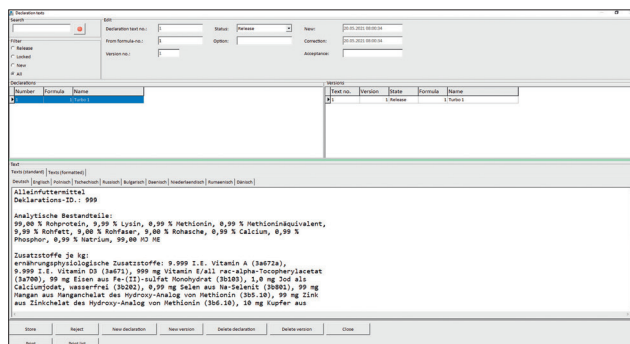
- technische Maße/ Kapazität und Volumen
- Mindestbestand
- Freigabe zur Befüllung/ Entleerung
- Freigabe für die Automatik
- Mischbereich für die Warenrückverfolgung

### Transponder Stammdaten:

- Kartentyp (Tag oder Fest)
- Gültigkeit
- Fahrzeugzuordnung
- Personenzuordnung
- Sprache

### User Management:

- modulbezogen
- vom Kunden pflegbar
- Protokollierung
- Auswertung



fhalcon® truck master data: Artikeldeklaration

## [ weigh ]

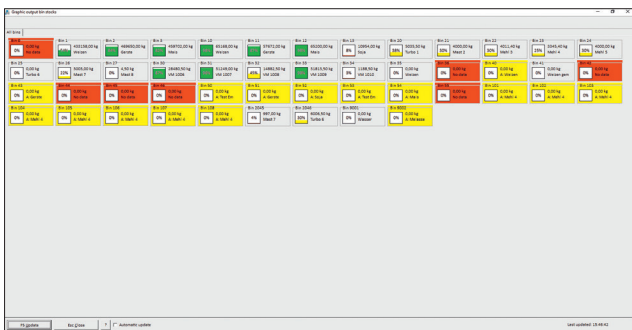
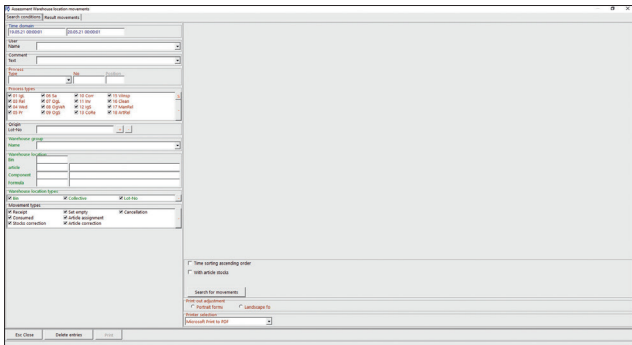
Die lückenlose Erfassung aller Warenströme beginnt beim Wareneingang. Über unser Wiegemodul integrieren Sie eichfähige Waagenauswertegeräte in Ihr Gesamtsystem.

- Anbindungsmöglichkeit gängiger Waagenauswertegeräte
- TCP/IP-Protokoll oder vergleichbar
- Multi-Waagen-fähig
- Verriegelung über jeden Arbeitsplatz im Netzwerk
- Wareneingang/Warenausgang
- Fremdverriegelung
- Bruttoverriegelung
- Kontrollverriegelung
  - lose Touren (Modul fhalcon® export)
  - Sack Touren (Modul fhalcon® export)
  - Sackwaren Ein- und Verkäufe
- Nullsetzen über Dialog
- Speichern bzw. Drucken der Alibidaten
- Belegdruck oder direktes Mailen (Option mailing) mit Unterschrift (Option digital signature) für jeden Vorgang
  - flexible Layouts nach Kundenvorgabe
  - Integration von Logos bzw. Briefpapier
  - personen- bzw. produktbezogene Layouts/ Drucker
- Lieferscheindruck mit Deklaration
- Ausdruck von Identifizierungsetiketten für Rückstellmuster
- permanente Gewichtsanzeige der freigegebenen Waagen
- Zuordnen von Blankoverwiegungen

[ stock management ]

Die Bestandsführung ermöglicht Ihnen, jederzeit den Überblick darüber zu behalten, wo sich welches Produkt bzw. welche Partie mit welcher Menge befindet. Dadurch gewährleistet sie einen reibungslosen Produktionsablauf und bildet die Basis für eine funktionierende Warenrückverfolgung.

- Buchungen erfolgen direkt nach der Gewichtsfeststellung
- direkte Zellenverbuchung oder prozessgesteuert (falcon® import oder falcon® export)
- produktbezogen
- lagerplatzbezogen (z. B. Zelle, Fläche oder Stellplatz)
- gruppenbezogen (frei definier- und konfigurierbar)
- lagerort- und lagerplatzbezogen (z. B. Hallen)
- partiebezogen (Sackware/Stückgut)
- Komponenten- und Zellenbestandslisten
  - lagerplatzbezogen
  - gruppenbezogen
  - lagerort- oder lagerplatzbezogen
  - partiebezogen
- Bewegungslisten (jede Buchung mit Bezug)
- Sichtkontrolle und Zellenreinigungsprotokollierung mit User und flexiblen Hinweistexten
- grafische Bestandsliste
- Mindestbestandslisten

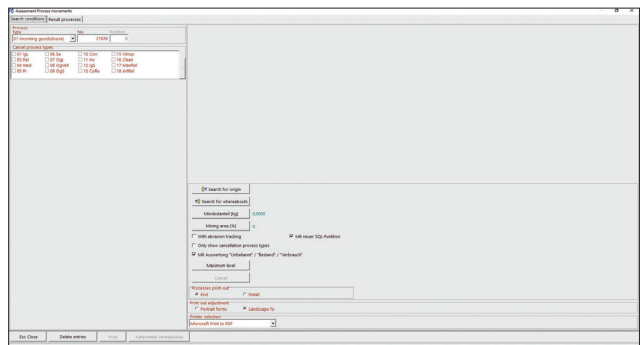


falcon® truck stock management: Lagerplatzbewegungen und Bestandsübersicht

[ track and trace ]

Die behördlichen Anforderungen werden immer umfangreicher und sind händisch bzw. in Papierform kaum noch zu erfüllen. Hierbei unterstützt Sie unser Warenrückverfolgungsmodul auf Knopfdruck. Die Suche funktioniert vor- und rückwärts sowie von jedem Prozess bis zu einem anderen.

- vorgangsbezogen in alle Richtungen
- partiebezogen bzw. FiFo (First in First out)
- lückenlos über Bestandsbewegungen
- einstellbarer Mischbereich zur Berücksichtigung des Mischverhaltens/der Trichterbildung eines Silos
- Adressdatenausgabe im Einkauf und Verkauf
- Futtermittelvertriebsliste direkt als MS-Excel-Dokument inkl. aller von den Behörden geforderten Daten
  - Adressdaten (Lieferant/Rechnungsempfänger bzw. Händler/Lieferanschrift)
  - Lieferdatum
  - Liefermenge
  - Futtermittelart
  - Beschaffenheit/Struktur
  - Handelsbezeichnung
  - Artikelnummer
  - Vorgangsnummer
  - Kenn-Nummer der Partie (alle beteiligten Chargen)
  - Lieferscheinnummer
  - Zieltierart
  - maximale Einsatzrate gemäß Gebrauchsanweisung in %
  - Einmischmenge der betroffenen Komponente in kg
  - Einmischquote der betroffenen Komponente in %
  - Einmischquote laut Rezept der betroffenen Komponente in %
  - Folgelieferung erhalten am
- direkter Zugriff auf die archivierten Dokumente im Langzeitarchiv
- Darstellung, ob gesuchter Vorgang verbraucht oder noch im Bestand ist
- direkte Suche aus den Aufträgen/Partien

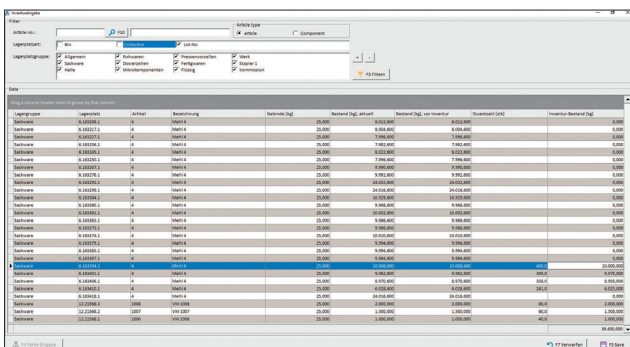


falcon® truck track and trace: Verbleib eines Wareneingangs

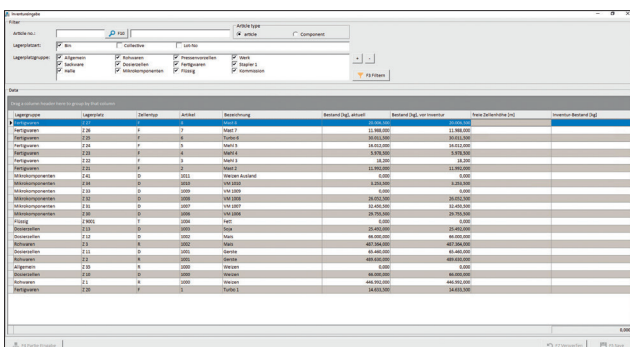
## [ inventory ]

Das regelmäßige Durchführen von Inventuren gewährleistet die Genauigkeit der Bestandsführung und somit der Warenrückverfolgbarkeit. Dadurch können Sie Unregelmäßigkeiten ebenso wie einen eventuellen Produktschwund feststellen.

- Einfrieren der Bestände zum späteren Rückrechnen bei Inventurabschluss
- lagerplatzbezogen (z. B. Zelle, Fläche oder Stellplatz)
- partiebezogen (Sackware/Stückgut)
- Ausdruck von Zähllisten
- Export von Zähllisten
- lagerplatzgruppenbezogene Zähllisten
- Kontrolle der ausgegebenen und zurückgebrachten Listen
- Eingabe von Freimetern bei Silos zur automatischen Bestandsberechnung anhand der Zellenmaße und Produktschüttdichte
- Schnellerfassung als Liste
- Mehrfacheingabe mit Vergleich
- Kontrolllisten Fertigware und Rohware mit Gegenüberstellung der Einkäufe, der produzierten Menge und Verkäufe inkl. Darstellung der Differenzen
- Gegenüberstellung von Inventuren
- scannergestützte Inventur



falcon® truck inventory: Partiestandeseingabe



falcon® truck inventory: Zellenbestandsingabe

## [ statistics ]

Alle Vorgänge werden lückenlos protokolliert und archiviert. Das Statistikmodul bietet Ihnen die Möglichkeit zur nachträglichen Betrachtung und Auswertung aller Vorgänge und Bewegungen.

### Auswertemöglichkeiten:

- Eingangswiegenoten
- Ausgangswiegenoten
- Fremdwiegenoten
- Kontrollwiegenoten
- eingelagerte Mengen
- ausgelagerte Mengen
- Bestandsbewegungen
- Lagerplatzbewegungen
- Produktbewegungen
- Vorgangsbewegungen

### Statistikfunktionen:

- flexibel gestaltbar
- Filtern, Gruppieren und Sortieren innerhalb von Listen
- Anzeigen oder Ausblenden von Spalten
- Anpassung der Breite und Reihenfolge der Spalten
- Summen und Zwischensummen
- user- und arbeitsplatzbezogene frei konfigurierbare Listenlayouts
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck
- Nachdruck von Belegen

## [ archive ]

Dokumentenarchivierungssystem für Ihr papierloses Büro. Gedruckte Belege und wichtige Protokolle werden automatisch im Dateisystem gespeichert.

- automatische Speicherung des gedruckten Belegs als PDF-Dokument
- automatische Speicherung aller Vorgangsdaten als XML-Datei
- Hinterlegung von mehreren Speicherorten
- Speicherung in übersichtlicher zeitlicher Ordnerstruktur
- Nachdruck erfolgt aus Archiv
- automatische Neuarchivierung nach Belegänderung
- Bildarchivierung (Option camera integration)

- Archivieren externer Dokumente (Option digitalize shipping documents)
- automatischer Belegversand (Option mailing)
- Archivierung mit digitaler Unterschrift (Option digital signature)
- Bereitstellen der Archivdaten für Drittsysteme

## [order]

So funktioniert Auftragsverwaltung heute: Per Schnittstelle (Option interface) oder mit der Erfassung in unserem System beugen Sie Fehlinformationen und -eingaben vor.

- Erfassung und Verwaltung von Aufträgen
  - Eingang lose Ware/Sackware
  - Einkaufskontrakte
  - Ausgang lose Ware/Sackware
  - Verkaufskontrakte
- Schnellerfassung von Ausgang lose Ware
- Vorschlag aus letzten Lieferungen für Farm/Silo
- automatische, händische oder scannergestützte Ist-Mengenerfassung (Option scan) im Einkauf und/oder Verkauf
- auftrags- bzw. vorgangsbezogene Verwiegung
- verwogene Aufträge verschwinden aus dem Pool
- Auftragsverfolgung
- Filtern und Auswerten nach Personen bzw. Produkten
- Kontraktbebuchung

## [transponder self-service]

Transponderkarten-gesteuerte Fahrer-Selbstbedienung, die das Starten und das Abwickeln von Vorgängen durch den Lkw-Fahrer ermöglicht.

- Selbstverwiegung über Transponderkarten
  - Wareneingänge
  - Warenausgänge
  - Fremdverwiegungen
  - Kontrollverwiegungen
  - Nachtverwiegung
- Blankoverwiegung
- automatischer Ausdruck mit Unterschrift (Option digital signature) nach Zweitverwiegung
- Bon- bzw. Etikettendruck
- automatische Verbuchung

- Unterstützung verschiedenster Transponderkartentypen und -leser
  - berührungslose
  - Einzugskartenleser
  - Kartenspender
  - Tischgeräte
- TCP/IP-Protokoll oder vergleichbar
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert
- Informationsanzeige für Leser mit Display
- Öffnen von Toren und Türen (Option gate-management)
- Ansteuern von Ampeln und Leuchten
- Festhalten von Transponderkarten, solange Vorgang läuft (Einzugskartenleser und Kartenspender)
- Vergabe von Tageskarten und festen Karten

## [number plate identification]

Die automatisierte Registrierung/Erkennung von Fahrzeugen anhand des Nummernschildes erleichtert den Erfassungs- bzw. Identifizierungsprozess.

- Auslesen und Speichern des gelesenen Kennzeichens
- Plausibilitätsprüfung
- Unterstützung verschiedenster Kameratypen
- Prüfung, ob Kfz existiert und freigegeben ist
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert
- automatische Verwiegung
- Öffnen von Toren und Türen (Option gate-management)
- Vorschlag des gelesenen Kennzeichens bei Anmeldung oder weiterer Bearbeitung

## [gate management]

Zutrittskontrolle und Öffnen von Toren und Türen zum Einlassen auf Gelände, Gossen, Verladespuren oder Fahrerräume.

- Auslösen über Transponderkarten (Option transponder self-service)
- Auslösen über automatische Nummernschilderkennung (Option number plate identification)
- Plausibilitätsprüfung
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert, nur wenn Vorgang existiert bzw. zugeordnet ist, erfolgt die Freigabe

## [ camera integration ]

Aktionsgesteuertes, vorgangsbezogenes Anzeigen und Archivieren von Kamerabildern.

- Archivierung von Kamerabildern
- ermöglicht die bedienerlose bzw. Fahrer-Selbstverriegung
- Unterstützung verschiedenster Netzwerkkameras
- vorgangsbezogene Speicherung und Anzeige für folgende Prozesse
  - Verriegung über Fuhrwerkswaage (falcon® truck)
  - Lkw-Beladung (falcon® export)
  - Annahmegasse (falcon® import)
  - Fahrerraum bei Zuteilung/Abgabe Handheld (falcon® export)
  - Kesselbeladung (falcon® export)
  - Probenahme (falcon® analysis)
- Integration in Langzeitarchivierung
- Anzeige der Kamerabilder in der Software (falcon® analysis, falcon® import, falcon® export und falcon® visualization)

## [ digital signature ]

Digitale Unterschrift für Belege und Dokumente. Ausdruck und Archivierung mit Unterschrift.

- Anbindung von Unterschriften-Pad
- Anzeige der zu unterschreibenden Dokumente
- automatische Scroll-Funktion, wenn Dokumente Bildschirmgröße überschreiten
- Plausibilitätsprüfung
- Ausdruck des Belegs mit Unterschrift
- Archivierung des Belegs mit Unterschrift

## [ digitalize shipping documents ]

Digitalisierung der mitgebrachten Dokumente.

- Integration Dokumentenscanner oder Bürodrucker mit Scanfunktion
- automatische Zuordnung durch eindeutigen Dateinamen oder über Auswahlmaske mit Vorschau
- Anhängen der gescannten Dokumente an den archivierten Beleg

## [ multilingual truck register ]

Fahreranmelde- und Selbstverriegungssoftware.

- Anzeige der möglichen Sprachen als Länderflaggen
- Auswahl und Speicherung der Sprache
- Eingabe des Kennzeichens bzw. automatische Ermittlung über Nummernschilderkennung (Option number plate identification)
- Anbindung motorischer Transponderkartenleser und -spender
- Ausgabe/Einzug von Transponderkarten
- Anbindung Unterschriftenpad (Option digital signature)
- Auswahl Anlieferer/Abholer oder Fremder
- Auswahl der Fahrzeugkombination
- Anlieferer
  - Eingabe von Vorfrachten
- Abholer
  - Eingabe von Vorfrachten
  - Eingabe von Touren
  - Feinplanung mit Kesseleinteilung
  - Kesselgewichtsprüfung
  - Gesamtgewichtsprüfung



falcon® truck multilingual truck register: An- und Abmelde-terminal

## [ mailing ]

Automatisches Mailen von Belegen, Dokumenten und Statistiken.

- automatisches Mailen des Wareneingangbelegs nach Zweitwegung an den Lieferanten und / oder Anlieferer
- automatisches Mailen des Warenausgangbelegs nach Abschluss des Beladevorgangs an den Kunden und / oder den Endkunden
- in Stammdaten konfigurierbar, ob Belege per E-Mail und Papier, nur E-Mail oder nur Papier versendet bzw. gedruckt werden
- Integration in die bauseits vorhandene Systemstruktur
- Integration in das bauseits vorhandene E-Mail-System
- Versand von E-Mails aus den Programmen
- automatisierter zeitgesteuerter E-Mail-Versand mit Anhängen

## [ interface ]

Die nahtlose Integration in Ihr ERP-System oder andere Dritt-Systeme.

- Import von Stammdaten wie z. B.
  - Personen
  - Produkte
  - Deklarationen
  - Fahrzeuge
  - Transponderkarten
- Import und Export von Aufträgen
- Export aller Belege
- Export aller Bewegungsdaten
- standardisiert und / oder kundenindividuell
- verschiedenste Arten der Kommunikation zu Drittsystemen werden unterstützt
  - online z. B. über Sockets, Webservices oder JSON
  - dateibasiert z. B. per ASCII, CSV, XML oder IDoc
  - direkter Austausch über z. B. Schnittstellen-Datenbanken
- alle per Schnittstelle ausgetauschten Daten können auch manuell per Dialog eingegeben oder gepflegt werden
- Export der Daten aus dem Archivsystem mit einstellbarem Dateinamen (option archive)

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or drawing.

# falcon<sup>®</sup> analysis

Integrieren Sie Ihre Probenahme, das Labor, die Analysegeräte und damit QM (Qualitätsmanagement) und LIMS (Labor-Information-Management-System) nahtlos in den Automatisierungsprozess.

## basics

---

[ master data ] [ process ] [ statistics ]

## options

---

[ transponder self-service ] [ gate management ]

[ camera integration ] [ anamenter integration ]

[ interface ] [ scan ]



## [ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Die wichtigsten Daten für fhalcon® analysis sind:

### Qualitäten:

- flexibel eingebbar
- Kommastellen
- Einheit
- Minimum-, Maximum- sowie Default-Wert
- Versionierung
- produktbezogen konfigurierbar
  - Rohwarennahme
  - Produktion
  - Verkauf
- Häufigkeitszähler
  - Produkt- und qualitätsbezogen
  - lose Ware/Sackware
  - Lkw oder Schiff

## [ process ]

Die vorgangsbezogene Erfassung und Speicherung der Qualitäten und Analyse-Parameter ermöglicht Ihnen eine 100-prozentige Prozess- und Produktkontrolle und gewährleistet somit gleichbleibende Produktqualität.

- ereignisgesteuerte Abfrage der Parameter
- automatisiertes Speichern der Parameter durch Analysegeräte-Anbindung (Option interface)
- Plausibilitätsprüfung und Prozesskontrolle
- Meldung bzw. Störung bei Abweichung
- Kontrolle der Minimum- und Maximum-Werte bei Eingabe
- Vorschlag des Default-Wertes
- ereignisgesteuerter Ausdruck von Identifizierungsetiketten
- Etikettenanzahl
  - produktbezogen
  - personenbezogen
  - vorgangsbezogen
- Ausdruck und Archivierung der Parameter
- angepasste Eingangsbuchung anhand von Qualitätswerten
- Meldung sowie Zusatzausdruck bei Erreichen des Häufigkeitszählers

## [ statistics ]

Alle Vorgänge werden lückenlos protokolliert und archiviert. Das Statistikmodul bietet Ihnen die Möglichkeit zur nachträglichen Betrachtung und Auswertung aller Vorgänge und Bewegungen.

### Auswertemöglichkeiten:

- Eingangsqualitäten und Analysewerte
  - personenbezogen
  - produktbezogen
  - vorgangsbezogen
- Produktionsqualitäten und Analysewerte
  - vorgangsbezogen
  - produktbezogen

### Statistikfunktionen:

- flexibel gestaltbar
- Filtern innerhalb von Listen
- Gruppieren innerhalb von Listen
- Sortieren innerhalb von Listen
- Anzeige oder Ausblenden von Spalten
- Anpassung der Breite und Reihenfolge der Spalten
- Summen und Zwischensummen
- user- und arbeitsplatzbezogene frei konfigurierbare Listenlayouts
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck

## [ transponder self-service ]

Transponderkartengeführte Probenahme mit Meldung durch den Lkw-Fahrer.

- Hinweis in Schaltwarte beim Anmelden am Transponderkartenleser
- automatisches Öffnen des Kamerabildes am Probenahme-Dialog (Option camera integration)
- Freigabe bzw. Meldung nach Probenahme
- Unterstützung verschiedenster Transponderkartentypen und -leser
  - berührungslose
  - Einzugskartenleser
  - Kartenspender
  - Tischgeräte



falcon® analysis transponder self-service: Probenahme

## [ gate management ]

Zutrittskontrolle und Öffnen von Toren und Türen zum Einlassen auf Gelände, Gossen, Verladespuren oder Fahrerräume.

- Auslösen über Transponderkarten (Option transponder self-service)
- Auslösen über automatische Nummernschilderkennung (Option number plate identification)
- Plausibilitätsprüfung
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert, nur wenn Vorgang existiert bzw. zugeordnet ist, erfolgt die Freigabe

## [ camera integration ]

Aktionsgesteuertes, vorgangsbezogenes Anzeigen und Archivieren von Kamerabildern.

- Archivierung von Kamerabildern
- ermöglicht die bedienerlose bzw. Fahrer-Selbstverwiegung
- Unterstützung verschiedenster Netzwerkcameras
- vorgangsbezogene Speicherung und Anzeige für folgende Prozesse
  - Verwiegung über Fuhrwerkswaage (falcon® truck)
  - Lkw-Beladung (falcon® export)
  - Annahmegasse (falcon® import)
  - Fahrerraum bei Zuteilung/ Abgabe Handheld (falcon® export)
  - Kesselbeladung (falcon® export)
  - Probenahme (falcon® analysis)
- Integration in Langzeitarchivierung
- Anzeige der Kamerabilder in der Software (falcon® truck, falcon® import, falcon® export und falcon® visualization)

## [ anamenter integration ]

An der NIR-Spektroskopie führt in der modernen Lebensmittel- und Futtermittelproduktion ebenso wie in der chemischen Industrie kein Weg vorbei. Durch die Anbindung unseres Online-Systems Anamenter sparen Sie Zeit und Geld – und gewährleisten zudem eine gleichbleibende Produktqualität.

- Schnittstellensoftware zur Integration des Anamenter
- Vorgabe von produktbezogenen Parametern
- Import der Sollwerte aus Drittsystemen (Option interface)
- folgende Parameter werden z. B. unterstützt
  - Feuchte
  - Rohprotein
  - Rohfaser
  - Rohfett
  - Rohasche
  - Stärke
  - Zucker
  - Phosphor
- Regelung und Optimierung von Parametern im gültigen Arbeitsbereich
- Protokollierung, Archivierung und Gegenüberstellung der Soll- und Istwerte
- automatischer Export an Drittsysteme (Option interface)



falcon® analysis anamenter integration: Integration Anamenter

Name	Einheit	Wert	Toleranz
Feuchtigkeit	%	0.0000	0.0000 - 0.0000
Anteilorgan	%	0.0000	0.0000 - 0.0000
Schmelztemp	°C	0.0000	0.0000 - 0.0000
Schmelzzeit	s	0.0000	0.0000 - 0.0000
Zustand		0.0000	0.0000 - 0.0000
Prozesszeit	s	0.0000	0.0000 - 0.0000

falcon® analysis anamenter integration: Anamenterparameter

[interface]

Die nahtlose Integration in Ihr ERP-System oder andere Drittsysteme.

- Import von Stammdaten wie z. B.
  - Personen
  - Produkte
  - Qualitäten
  - Inhaltstoffwerte
- Import und Export von Aufträgen
- Export aller Qualitäts-Istwerte
- Export aller Inhaltstoff-Istwerte
- Integration von Analysegeräten wie z. B.
  - Laborgeräte zur Schnellbestimmung
  - NIR-Geräte
  - Waagen
  - Fallzahlbestimmung
- standardisiert und/oder kundenindividuell
- verschiedenste Arten der Kommunikation zu Drittsystemen werden unterstützt

- online z. B. über Sockets, Webservices oder JSON
- dateibasiert z. B. per ASCII, CSV, XML oder IDoc
- direkter Austausch z. B. über Schnittstellen-Datenbanken
- alle per Schnittstelle ausgetauschten Daten können auch manuell per Dialog eingegeben oder gepflegt werden
- Export der Daten aus dem Archivsystem mit einstellbarem Dateinamen (Option archive)

[scan]

Verwechslungssicherheit durch scannergestütztes Proben-Management.

- Anbindung verschiedenster Scanner-Typen
  - per App über Android-Handheld
  - WLAN
  - kabelgebunden
  - Funk
- Druck von Identifizierungsetiketten mit Strichcode
- Unterstützung von 1-D- oder 2-D-Codes wie z. B.
  - EAN-Code
  - Data-Matrix-Code
  - QR-Code
- Zuordnen von eindeutigen Probenrouten
- Labororganisation
  - Herstellen der Eindeutigkeit von Arbeits- oder Laborplatz zu untersuchter Probe

# falcon<sup>®</sup> import

Maximale Flexibilität bei größtmöglicher Buchungsgenauigkeit:  
Das Einlager-, Umlager- und Auslagermodul mit frei konfigurierbarer  
Wegeanwahl ist der Startpunkt aller Produktbewegungen.

## basics

---

[ master data ] [ route ] [ stock management ]

[ track and trace ] [ inventory ] [ statistics ] [ archive ]

## options

---

[ order ] [ weigh ] [ finish ] [ contamination ]

[ raw material demand ] [ transponder self-service ]

[ number plate identification ] [ remote displays ]

[ gate management ] [ camera integration ]

[ field organisation ] [ mailing ] [ interface ] [ scan ]

## [ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Die wichtigsten Daten für fhalcon® import sind:

### Personenstammdaten:

- dreistufige Adressverwaltung bis zum Silo /zur Farm
- Lieferant/Anlieferer
- Spediteure

### Produktstammdaten:

- Komponenten und Artikelstammdaten
- Dichte
- Mindestbestand
- Maschinen- und Verarbeitungsparameter
- Wege-Parameter
- Produktwandlung
- Parameterrückführung
- GMP-Gruppe

### Fahrzeugstammdaten:

- Fahrzeugtypen
- amtliche Kennzeichen
- Gewichte

### Lager- und Lagerplatz/ Zellenstammdaten:

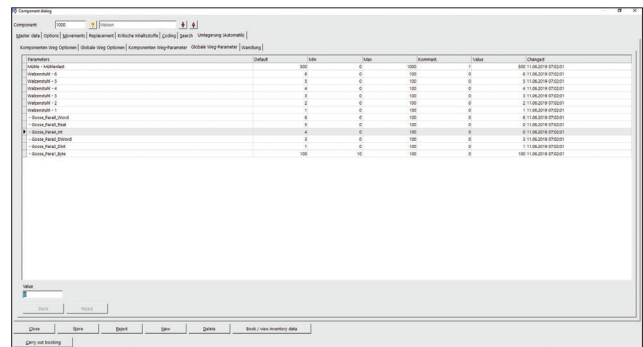
- technische Maße / Kapazität und Volumen
- Mindestbestand
- Freigabe zur Befüllung/Entleerung
- Freigabe für die Automatik
- Mischbereich für die Warenrückverfolgung

### Transponder-Stammdaten:

- Kartentyp (Tag oder Fest)
- Gültigkeit
- Fahrzeugzuordnung
- Personenzuordnung
- Sprache

### User Management:

- modulbezogen
- vom Kunden pflegbar
- Protokollierung
- Auswertung



fhalcon® import master data: Wegeparameter

## [ route ]

Frei konfigurierbare Wegeanwahl zum Starten und Verwalten von Antriebsketten: Es werden lediglich die Start- und Endpunkte sowie die Möglichkeiten definiert. Der Weg ergibt sich dann vollautomatisch unter Berücksichtigung der Verfügbarkeiten.

- **Auftragsplanung**
- **vollautomatische, konfigurierbare und selbstlernende Wegesteuerung**
- **vollautomatische Bestandsprüfung**
- **Automatikmodus zur bedarfsgerechten Befüllung von Zielzellen**
- **Zielzellenauswahl mit Anzeige freier Menge anhand der Produktdichte**
- **Artikel-Prüfung und Verriegelung zur Gewährleistung der Sortenreinheit**
- **parallele Starts und Ziele**
- **Wegeteilungen**
- **Vorgabe von Sollmenge und /oder Laufzeit**
- **flexible Entscheidungen („Übers“)**
- **flexible produktabhängige Wege-Parameter**
- **Vollmelderüberbrückung**
- **Erntemodus (Zuschütten bei gleichem Produkt)**
- **schneller Start- und Zielzellenwechsel**
- **antriebs- bzw. förderwegsbezogene Verschleppungskontrolle (Option contamination)**

## [ stock management ]

Die Bestandsführung ermöglicht Ihnen, jederzeit den Überblick darüber zu behalten, wo sich welches Produkt bzw. welche Partie mit welcher Menge befindet. Dadurch gewährleistet sie einen reibungslosen Produktionsablauf und bildet die Basis für eine funktionierende Warenrückverfolgung.

- Buchungen erfolgen direkt nach der Gewichtsfeststellung
- direkte oder prozessgesteuerte Zellenverbuchung
- produktbezogen
- lagerplatzbezogen (z. B. Zelle, Fläche oder Stellplatz)
- gruppenbezogen (frei definier- und konfigurierbar)
- lagerort- und lagerplatzbezogen (z. B. Hallen)
- partiebezogen (Sackware/ Stückgut)
- Komponenten- und Zellenbestandslisten
  - lagerplatzbezogen
  - gruppenbezogen
  - lagerort- oder lagerplatzbezogen
  - partiebezogen
- Bewegungslisten (jede Buchung mit Bezug)
- Sichtkontrolle und Zellenreinigungsprotokollierung mit User und flexiblen Hinweistexten
- grafische Bestandsliste
- Mindestbestandslisten

## [ track and trace ]

Die behördlichen Anforderungen werden immer umfangreicher und sind händisch bzw. in Papierform kaum noch zu erfüllen. Hierbei unterstützt Sie unser Warenrückverfolgungsmodul auf Knopfdruck. Die Suche funktioniert vor- und rückwärts sowie von jedem Prozess bis zu einem anderen.

- vorgangsbezogen in alle Richtungen
- partiebezogen bzw. FiFo (First in First out)
- lückenlos über Bestandsbewegungen
- einstellbarer Mischbereich zur Berücksichtigung des Mischverhaltens/ der Trichterbildung eines Silos
- Adressdatenausgabe im Einkauf und Verkauf
- Futtermittelvertriebsliste direkt als MS-Excel-Dokument inkl. aller von den Behörden geforderten Daten
  - Adressdaten (Lieferant/ Rechnungsempfänger

- bzw. Händler/ Lieferanschrift)
- Lieferdatum
- Liefermenge
- Futtermittelart
- Beschaffenheit/ Struktur
- Handelsbezeichnung
- Artikelnummer
- Vorgangsnummer
- Kenn-Nummer der Partie (alle beteiligten Chargen)
- Lieferscheinnummer
- Zieltierart
- maximale Einsatzrate gemäß Gebrauchsanweisung in %
- Einmischmenge der betroffenen Komponente in kg
- Einmischquote der betroffenen Komponente in %
- Einmischquote laut Rezept der betroffenen Komponente in %
- Folgelieferung erhalten am
- direkte Zugriff auf die archivierten Dokumente im Langzeitarchiv
- Darstellung, ob gesuchter Vorgang verbraucht oder noch im Bestand ist
- direkte Suche aus den Aufträgen/ Partien

The screenshot shows a detailed data table with columns such as 'Inhalt', 'Anzahl', 'Einheit', 'Lager', 'Status', 'Komponent', 'Verbrauch', 'Produktions Nr.', 'Menge', 'Besch', 'Differenz', 'Cont.', 'Name', 'Ort', 'Menge', 'Anzahl', 'Ergebnis'. The table contains numerous rows of data, likely representing inventory or production records.

falcon® import track and trace: Verbleib eines Wareneingangs

## [ inventory ]

Das regelmäßige Durchführen von Inventuren gewährleistet die Genauigkeit der Bestandsführung und somit der Warenrückverfolgbarkeit. Dadurch können Sie Unregelmäßigkeiten ebenso wie einen eventuellen Produktschwund feststellen.

- Einfrieren der Bestände zum späteren Rückrechnen bei Inventurabschluss
- lagerplatzbezogen (z. B. Zelle, Fläche oder Stellplatz)
- partiebezogen (Sackware/ Stückgut)
- Ausdruck von Zähllisten
- Export von Zähllisten
- lagerplatzgruppenbezogene Zähllisten

- Kontrolle der ausgegebenen und zurückgebrachten Listen
- Eingabe von Freimetern bei Silos zur automatischen Bestandsberechnung anhand der Zellenmaße und Produktschüttdichte
- Schnellerfassung als Liste
- Mehrfacheingabe mit Vergleich
- Kontrolllisten Fertigware und Rohware mit Gegenüberstellung der Einkäufe, der produzierten Menge und Verkäufe inkl. Darstellung der Differenzen
- Gegenüberstellung von Inventuren
- scannergestützte Inventur

## [ statistics ]

Alle Vorgänge werden lückenlos protokolliert und archiviert. Das Statistikmodul bietet Ihnen die Möglichkeit zur nachträglichen Betrachtung und Auswertung aller Vorgänge und Bewegungen.

### Auswertemöglichkeiten:

- eingelagerte Mengen
- umgelagerte Mengen
- ausgelagerte Mengen
- Bestandsbewegungen
- Lagerplatzbewegungen
- Produktbewegungen
- Vorgangsbewegungen

### Statistikfunktionen:

- flexibel gestaltbar
- Filtern, Gruppieren und Sortieren innerhalb von Listen
- Anzeige oder Ausblenden von Spalten
- Anpassung der Breite und Reihenfolge der Spalten
- Summen und Zwischensummen
- user-/arbeitsplatzbezogene, frei konfigurierbare Listenlayouts
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck
- Nachdruck von Belegen

## [ archive ]

Dokumentenarchivierungssystem für Ihr papierloses Büro. Gedruckte Belege und wichtige Protokolle werden automatisch im Dateisystem gespeichert.

- automatische Speicherung des gedruckten Belegs als PDF-Dokument
- automatische Speicherung der Protokolle als PDF-Dokument
- automatische Speicherung aller Vorgangsdaten als XML-Datei
- Hinterlegung von mehreren Speicherorten
- Speicherung in übersichtlicher zeitlicher Ordnerstruktur
- Nachdruck erfolgt aus Archiv
- automatische Neuarchivierung nach Belegänderung
- Bildarchivierung (Option camera integration)
- Archivieren externer Dokumente (Option scan und Option digitalize shipping documents)
- automatischer Belegversand (Option mailing)
- Archivierung mit digitaler Unterschrift (Option digital signature)
- Bereitstellen der Archivdaten für Drittsysteme (Option interface)

## [ order ]

So funktioniert Auftragsverwaltung heute: Per Schnittstelle (Option interface) oder mit der Erfassung in unserem System beugen Sie Fehlinformationen und -eingaben vor.

- Erfassung und Verwaltung von Aufträgen
  - Eingang lose Ware / Sackware
  - Einkaufskontrakte
  - Ausgang lose Ware / Sackware
  - Verkaufskontrakte
- Schnellerfassung von Ausgang lose Ware
- Vorschlag aus letzten Lieferungen für Farm / Silo
- automatische, händische oder scannergestützte Ist-Mengenerfassung (Option scan) im Einkauf und / oder Verkauf
- auftrags- bzw. vorgangsbezogene Verwiegung
- gestartete Aufträge verschwinden aus dem Pool
- Auftragsverfolgung
- Filtern und Auswerten nach Personen bzw. Produkten
- Kontraktbebuchung
- vorgangsbezogener Auftragsstart durch Vorschlag der Erstverwiegungen (falcon® truck)

## [ weigh ]

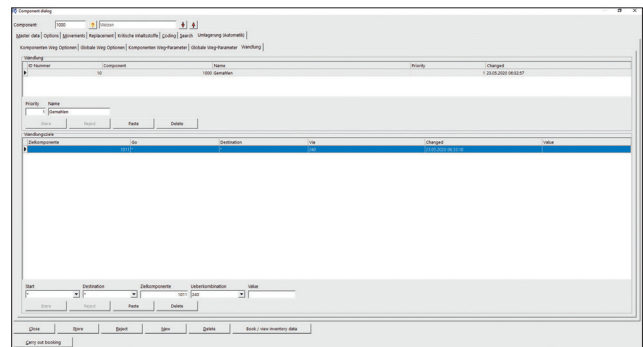
Vollautomatische vorgangsbezogene Gewichtsermittlung und -verbuchung zur Steigerung Ihrer Effizienz und Rückverfolgbarkeit.

- vollautomatische Erfassung, Verbuchung und Protokollierung von Gewichten und Alibidaten
- Unterstützung von Teilmengen, z. B. bei Zellenwechsel, Produktwandlung oder Wegeteilung
- schneller Start- und Zielzellenwechsel mit Verbuchung
- folgende Gewichtsermittlungen sind konfigurierbar
  - Elevatorgewicht
  - Kippwaagen
  - Behälterwaagen
  - Prallplatten
  - Durchflussmesser
  - Vollmelder
  - Füllstandsmelder
  - händische Erfassung pro Auftrag
  - Fahrzeugwaagen (falcon® truck)
- mehrere Waagen in einem Weg/Auftrag

## [ finish ]

Flexibilität, die keine Grenzen kennt: Frei konfigurierbare Produktveredelung und -umwandlung.

- Beispielhafte Veredelungsarten/Umwandlungen
  - Vermahlen
  - Brechen
  - Trocknen
  - Reinigen
- produktbezogene einstellbare Produktwandlung mit Artikelprüfung
- Produktumwandlung in mehrere Produkte mit separater Bestandsführung und Verbuchung
- Produktumwandlung im Automatikmodus
- produktbezogene flexible Maschinenparameter



falcon® import finish: Produktwandlung

## [ contamination ]

Ihr Kontrollinstrument, um bei komplexen und flexiblen Wegemöglichkeiten den Überblick zu behalten. Antriebs- bzw. förderwegsbezogene Verschleppungskontrolle, Verriegelung über Produktgruppen.

- Verriegelung über Produktgruppen
- Definieren von kritischen bzw. unkritischen Gruppen
- Zuordnen der Produkte in Gruppen
- Freigabe bzw. Sperrung der Gruppen untereinander
- Definition von Spülgruppen
- maschinenbezogenes Speichern der geförderten Produkte/Vorgänge
- maschinenbezogene Kontrolle und Prüfung der Produkte/Vorgänge
- Prüfung und Anzeige von kontaminierten Wegen/Antrieben bei der Planung und Berücksichtigung von Alternativen
- automatisches Spülen
- Prüfung bzw. Spülung bei automatischer Umlagerung
- Prüfung und Hinweis bei Start durch Lkw-Fahrer (Option transponder self-service und Option number plate identification)
- farbliche Anzeige kontaminierter Wege/Antriebe
- farbliche Darstellung kritischer Aufträge
- Anzeige des aktuellen Anlagenzustandes für jeden Weg/Antrieb und jedes Produkt
- Protokollierung und Auswertung



## [ raw material demand ]

Behalten Sie stets den Überblick über Ihren Rohwarenbedarf.

- Rückrechnung des Materialbedarfs anhand der Verkaufsaufträge
- lose Ware und Sackware
- produktbezogene Gegenüberstellung
  - Verbrauch am Tag x
  - bestellt am Tag x
  - Bestand am Ende Tag x
- 7-Tages-Prognose
- Tages- und Gesamtverbrauchssummen
- einstellbarer Zeitbereich
- farbliches Hervorheben, wenn Bestand nicht mehr ausreicht

	19.05.2021		20.05.2021		21.05.2021	
	Verbrauch	Bestand	Verbrauch	Bestand	Verbrauch	Bestand
1000 Meisen	501456,00	0,00	500404,00	1980,00	494394,00	20259,00
1001 Gesteine	534250,00	0,00	534250,00	1899,48	0,00	532996,51
1002 Mala	83272,00	0,00	53272,00	20461,80	0,00	51150,20
1003 Sacke	14420,00	0,00	14420,00	7471,27	0,00	12224,73
1004 Bagger	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
1006 WM 1006	2375,00	0,00	2375,00	891,01	0,00	2178,99
1007 WM 1007	3104,00	0,00	3104,00	970,84	0,00	3052,16
1008 WM 1008	1511,00	0,00	1511,00	947,89	0,00	1419,11
1009 WM 1009	2050,00	0,00	2050,00	745,71	0,00	2119,29
1010 WM 1010	1423,00	0,00	1423,00	831,74	0,00	539,26
9999 Materialstand	-80,70	0,00	14420,00	14420,00	0,00	0,00
<b>Summe</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>61440,23</b>	<b>0,00</b>	<b>9989,64</b>	<b>0,00</b>

falcon® import raw material demand: Rohstoffbedarf

## [ transponder self-service ]

Transponderkarten-gesteuerte Fahrer-Selbstbedienung, die das Starten und das Abwickeln von Vorgängen durch den Lkw-Fahrer ermöglicht.

- Starten der Einlagerung
- Starten der Auslagerung
- automatische Zellenauswahl anhand von Freigaben und vorgegebener Parameter
- automatischer direkter Zellenwechsel mit Teilmengenverbuchung
- vorgangsbezogene Vorgabe der Zellen
- Erntemodus (Zuschütten bei gleichem Produkt)
- Bon- bzw. Etikettendruck
- automatische Verbuchung
- Unterstützung verschiedenster Transponderkartentypen und -leser

- berührungslose
- Einzugskartenleser
- Kartenspender
- Tischgeräte
- TCP/IP-Protokoll oder vergleichbar
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert
- Informationsanzeige für Leser mit Display
- Öffnen von Toren und Türen (Option gate management)
- Ansteuern von Ampeln und Leuchten
- Festhalten von Transponderkarten, solange Vorgang läuft (Einzugskartenleser und Kartenspender)
- Vergabe von Tages- und festen Karten

## [ number plate identification ]

Die automatisierte Registrierung/Erkennung von Fahrzeugen anhand des Nummernschildes erleichtert den Erfassungs- bzw. Identifizierungsprozess.

- Auslesen und Speichern des gelesenen Kennzeichens
- Plausibilitätsprüfung
- Unterstützung verschiedenster Kamertypen
- Prüfung, ob Kfz existiert und freigegeben ist
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert
- Starten der Einlagerung
- Starten der Auslagerung
- automatische Zellenauswahl anhand von Freigaben und vorgegebener Parameter
- automatischer direkter Zellenwechsel mit Teilmengenverbuchung
- vorgangsbezogene Vorgabe der Zellen
- Erntemodus (Zuschütten bei gleichem Produkt)
- Bon- bzw. Etikettendruck
- automatische Verbuchung
- Öffnen von Toren und Türen (Option gate management)
- Vorschlag des gelesenen Kennzeichens bei Anmeldung oder weiterer Bearbeitung

## [ remote displays ]

Ansteuerung und Anzeige auf numerischen oder alphanumerischen Fernanzeigen.

- Unterstützung verschiedenster Fernanzeigen-Typen
- Flat-Screen als Anzeige
- Integration in den jeweiligen Prozess
- Anzeige der Live-Daten aus den Prozessen wie z. B.
  - Kennzeichen
  - Ist-Mengen
  - Artikel
  - Kessel
- aktionsgesteuerte Anweisungen für den Fahrer wie z. B.
  - Rüssel heben
  - Rüssel senken
- wechselnde, zeitgesteuerte Darstellung der Informationen
- Darstellung der Lkw-Reihenfolge für Lade- bzw. Entladeort

## [ gate management ]

Zutrittskontrolle und Öffnen von Toren und Türen zum Einlassen auf Gelände, Gossen, Verladespuren oder Fahrerräume.

- Auslösen über Transponderkarten (Option transponder self-service)
- Auslösen über automatische Nummernschilderkennung (Option number plate identification)
- Plausibilitätsprüfung
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert, nur wenn Vorgang existiert bzw. zugeordnet ist, erfolgt die Freigabe



falcon® import gate management: Zutrittskontrolle

## [ camera integration ]

Aktionsgesteuertes, vorgangsbezogenes Anzeigen und Archivieren von Kamerabildern.

- Archivierung von Kamerabildern
- ermöglicht die bedienerlose bzw. Fahrer-Selbstverwiegung
- Unterstützung verschiedenster Netzwerkkameras
- vorgangsbezogene Speicherung und Anzeige für folgende Prozesse
  - Verwiegung über Fuhrwerkswaage (falcon® truck)
  - Lkw-Beladung (falcon® export)
  - Annahmegasse (falcon® import)
  - Fahrerraum bei Zuteilung/ Abgabe Handheld (falcon® export)
  - Kesselbeladung (falcon® export)
  - Probenahme (falcon® analysis)
- Integration in Langzeitarchivierung
- Anzeige der Kamerabilder in der Software (falcon® truck, falcon® analysis, falcon® export und falcon® visualization)

## [ field organisation ]

Bringen Sie Ordnung in die Lkw-Reihenfolge auf Ihrem Werksgelände. Bereits mit der Anmeldung des Fahrzeugs ist dieses erfasst und wird in die Reihenfolge einsortiert.

- Organisation der Reihenfolge anhand der Anmeldezeit
- übersichtliche Darstellung der Fahrzeuge auf dem Hof
- Verschieben und Anpassen der Reihenfolge per Drag-and-drop
- Zuordnen von Lade- bzw. Entladepunkten
- Anzeige der Fahrzeuge pro Lade- und Entladepunkt
- Ermitteln und Anzeigen der durchschnittlichen Wartezeit heute
- Ermitteln und Anzeigen der durchschnittlichen Be- und Entladezeit heute
- Leiten/ Führen der Fahrer per Fernanzeige (Option remote displays)

## [ digital signature ]

Digitale Unterschrift für Belege und Dokumente. Ausdruck und Archivierung mit Unterschrift.

- Anbindung von Unterschriften-Pad
- Anzeige der zu unterschreibenden Dokumente
- automatische Scroll-Funktion, wenn Dokumente Bildschirmgröße überschreiten
- Plausibilitätsprüfung
- Ausdruck des Belegs mit Unterschrift
- Archivierung des Belegs mit Unterschrift

## [ mailing ]

Automatisches Mailen von Belegen, Dokumenten und Statistiken.

- automatisches Mailen des Wareneingangbelegs nach Zweitwegung an den Lieferanten und / oder Anlieferer
- automatisches Mailen des Warenausgangbelegs nach Abschluss des Beladevorgangs an den Kunden und / oder den Endkunden
- in Stammdaten konfigurierbar, ob Belege per E-Mail und Papier, nur E-Mail oder nur Papier versendet bzw. gedruckt werden
- Integration in die bauseits vorhandene Systemstruktur
- Integration in das bauseits vorhandene E-Mail-System
- Versand von E-Mails aus den Programmen
- automatisierter zeitgesteuerter E-Mail-Versand mit Anhängen

## [ interface ]

Die nahtlose Integration in Ihr ERP-System oder andere Dritt-Systeme.

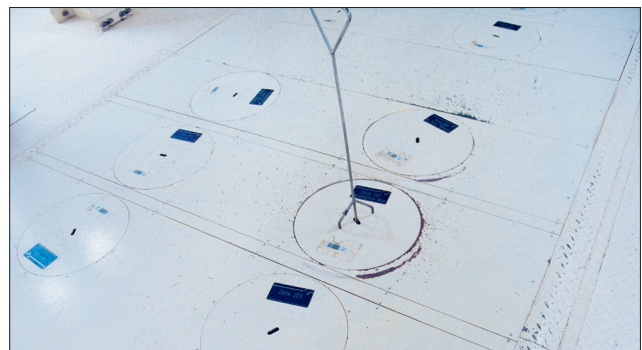
- Import von Stammdaten wie z. B.
  - Personen
  - Produkte
  - Fahrzeuge
- Import und Export von Aufträgen
- Export aller Belege
- Export aller Bewegungsdaten
- Export aller Produktionsdaten
- standardisiert und / oder kundenindividuell

- verschiedenste Arten der Kommunikation zu Drittsystemen werden unterstützt
  - online z. B. über Sockets, Webservices oder JSON
  - dateibasiert z. B. per ASCII, CSV, XML oder IDoc
  - direkter Austausch über z. B. Schnittstellen-Datenbanken
- alle per Schnittstelle ausgetauschten Daten können auch manuell per Dialog eingegeben oder gepflegt werden
- Export der Daten aus dem Archivsystem mit einstellbarem Dateinamen (Option archive)

## [ scan ]

Verwalten und managen Sie Ihre Sackwaren ebenso lückenlos wie die losen Waren. Alle Bewegungen und Prozesse des Stückguts können über unsere Software abgewickelt werden.

- Stückgut-Zellenbefüllung mit Artikelprüfung und Freigabe an die SPS-Steuerung
- Wareneingangskontrolle bzw. -erfassung
- Stückgut-Inventur
- Lagerort- und Lagerplatzumbuchungen
- Verriegelung einer Überbuchung
- Bestandsprüfung und Plausibilitätsprüfung
- partiebezogene Bestände
- Anbindung verschiedenster Scanner-Typen
  - per App über Android-Handheld
  - WLAN
  - kabelgebunden
  - Funk
- Druck von Identifizierungsetiketten mit Strichcode
- Unterstützung von 1-D- oder 2-D Codes wie z. B.
  - EAN-Code
  - Data-Matrix-Code
  - QR-Code



falcon® import scan: Zellenbefüllung

# falcon<sup>®</sup> production

Unser vollautomatisches Produktionsleitsystem erleichtert Ihnen Ihren Produktionsalltag. Sie erhöhen damit die Effizienz Ihrer Produktion und sparen Zeit und Geld.

## basics

---

[ master data ] [ planning ] [ dosing milling mixing ]

[ pelleting ] [ stock management ] [ track and trace ]

[ inventory ] [ statistics ] [ archive ]

## options

---

[ order ] [ hand preparation ] [ contamination ]

[ raw material demand ] [ scan ] [ diagram ]

[ die and roller management ] [ ingredient control ] [ interface ]

## [ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Die wichtigsten Daten für fhalcon® production sind:

### Komponenten-/ Rohstoffstammdaten:

- Artikelzuordnung
- Mindestbestand
- Dichte
- Ersatzkomponente/ Ersatzrezept
- Inhaltsstoffe/ kritische Inhaltsstoffe
- Verfahrensparameter

### Rezepturstammdaten:

- Artikelzuordnung
- Versionierung
- Dichte
- Komponenten/ Bestandteile des Rezeptes
- Inhaltsstoffe/ kritische Inhaltsstoffe
- Zusatzdaten für Warenrückverfolgung
- flexible linienabhängige Verfahrensparameter für die Produktion von Mehl
- flexible pressenlinienabhängige Verfahrensparameter für die Produktion von Pellets
- Massenänderung von Parametern
- Massenänderung von Anteilen
- Komponententausch in Rezepturen

### Lager- und Lagerplatz/ Zellenstammdaten:

- technische Maße/ Kapazität und Volumen
- Mindestbestand
- Freigabe zur Befüllung/ Entleerung
- Freigabe für die Automatik
- Mischbereich für die Warenrückverfolgung
- Dosierparameter
  - automatische Dosier-Optimierung
  - Dosierstufen und Umschaltpunkte
  - Nachläufe
  - Toleranzen
- Dosierorganzuordnung (Waage oder Pumpe)
- Zellenblockgewichte

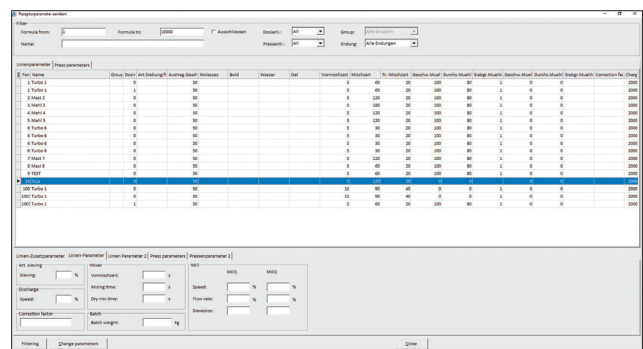
### Waagenstammdaten:

- verschiedene Waagentypen
- Gewichte
- Volumen
- Zeiten
- Auflösung und Kommastellen

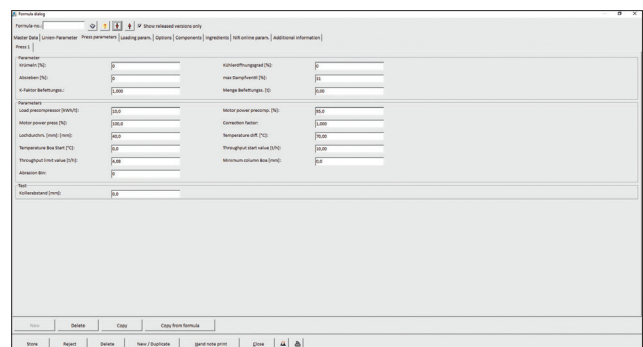
- Mindestbeteiligung
- Zwischenentleerung
- Toleranzen

### User Management:

- modulbezogen
- vom Kunden pflegbar
- Protokollierung
- Auswertung



fhalcon® production master data: Linienparameter in Rezepturen ändern



fhalcon® production master data: Rezepturparameter

## [ planning ]

Unsere Produktionsplanung erleichtert Ihnen die Organisation und Auslastung Ihrer Produktionsanlage – unabhängig davon, ob Sie Ihr Lager auffüllen, auftragsbezogen oder just in time produzieren.

- Minimierung der Benutzereingaben durch intelligentes und für den Produktionsprozess optimiertes Parametersystem
- direkte Übernahme und Zusammenfassen von Verkaufsaufträgen zur Produktion
- Eingabe von Zusatzkomponenten bzw. Übernahme aus Auftrag
- Berücksichtigung der Verschleppungskontrolle

(Option contamination)

- Zielzellenauswahl
  - Zellen mit identischem Produkt
  - leere Zellen
  - farbliche Darstellung bereits verplanter Zellen
  - freigegebene Zellen
  - Anzeige des Bestandes und freier Kapazität anhand der Produktdichte
  - Eingabe von bis zu 10 Zielzellen im manuellen oder zirkulierenden Modus
- direkte Zielprüfung bei der Eingabe
- Plausibilitätsprüfung der Eingaben
- automatische Verfügbarkeitsprüfung bei Einplanung und vor Produktionsstart
  - zu dosierende Feststoffe
  - Flüssigkeiten ggf. mit Teilung
  - Handzugaben
  - ggf. Ersatzkomponenten/ Ersatzrezepturen
- Anzeige der benötigten Rohstoffmengen
- automatische Chargenanzahl- und Mengenberechnung
- freigegebene Produktionsplan-Einträge werden automatisch nacheinander abgearbeitet
- kein erneutes Eingreifen erforderlich, alle Produktions- bzw. Verfahrensschritte starten automatisch
- übergreifendes Informations- und Meldungssystem
  - rezepturbezogen
  - verkaufsauftragsbezogen
  - Anlagenstatus bzw. Störungen
- Pellet-Produktion:
  - Auswahl der für dieses Produkt freigegebenen Pressenlinie(n)
  - Eingabe von bis zu 10 Pressenvorzellen im manuellen oder zirkulierenden Modus
  - für den späteren Pressenstart ist kein erneutes Eingreifen erforderlich, bei freigegebener Pressenvorzelle und Presse im Automatikmodus startet der Pressvorgang sowie die Presse automatisch

Rezept	Bez.	Menge	Komponente	Bezeichnung	Gesamtbedarf
4	Mehl 4	4998	1000	Weizen	6084.500
5	Mehl 5	4000	1001	Gerste	8684.460
3	Mehl 3	4000	1002	Mais	8381.920
8	Mast 8	6000	1003	Soja	5219.620
1	Turbo 1	4500	1004	Wasser	328.365
6	Turbo 6	6000	1006	VM 1006	337.500
			1007	VM 1007	319.000
			1008	VM 1008	313.000
			1009	VM 1009	329.500
			1010	VM 1010	278.500
			99999	Vitamin Hand	90.000

Schlüssen    Neu Berechnen    Drucken

falcon<sup>®</sup> production planning: Bedarf für Produktionsplanung

The screenshot shows a production planning interface. At the top is a grid of production orders with columns for order number, quantity, material, weight, and status. Below the grid is a detailed form for a specific order (Form. Design.: Turbo 6). The form includes fields for Batches (3), B. weight (2000), Lot-no., Target prod. (kg), State info, Pz. line (1), Pz. 1 (2046), Pz. 2 (0), Pz. 3 (0), Total prod. (kg), Additions, F-Bin 1 (25), F-Bin 2, Priority, Rinsing order (Without abrasion), Article (1234567), and Order (175127). At the bottom are various control buttons like Execute, Blick, Cancel, New, Delete, Delete finished orders, Order list, Beorganize, Release, Print, Move, Close, and GMP Insp.

falcon<sup>®</sup> production planning: Produktionsplanung

[ dosing milling mixing ]

30 Jahre Branchenwissen und Erfahrung: Noch nie war die Mehlproduktion so einfach wie mit unserer durchdachten Prozesssteuerung.

- vollautomatisches und asynchrones Ansteuern von Dosierorganen (Waagen oder Pumpen), Mühlen, Brechwalzenstühlen oder Mischern
- automatische Dosierzellenauswahl anhand von Komponentenbelegung und Parametern
- automatische parametergesteuerte Waagenaufteilung
- zellen- und waagenbezogene Definierung von minimal oder maximal zu dosierenden Mengen
- Vergabe von Zellenprioritäten
- automatische Nachlaufoptimierung
- automatische Dosieroptimierung
- automatisches Nachdosieren
- Anzeige des aktuellen Waagen- / Dosierstatus
- Dosierzellenwechsel während der Dosierung
  - waagenübergreifend
  - taktübergreifend
  - Vorschlag von Zellen mit identischen Komponenten
  - Vorschlag von Zellen mit Ersatzkomponenten
  - Vorschlag von Ersatzrezepturen
  - Gebindevwechsel/ Wechsel auf Handzugabe
  - für aktuelle Charge oder den Rest der Partie
- automatische Startzellenabbuchung
- automatische Abbuchungen von Gebindemengen und Handzugaben
- Toleranzprüfung
  - einstufig in kg und %
  - zweistufig in kg und % (zweite Stufe nur nach Freigabe Optimierer/ Schichtleiter)
  - Prüfung nach doppelt logarithmischer Kurve
- Toleranzquittierung mit Eingabe und Protokollierung von

- flexiblen Quittierungstexten
- automatische Untergewichtsquittierung bei Abriebkomponenten
- Chargenkorrektur
- Zielprüfung
  - automatische Produktbelegung bei leeren Zellen
  - Berücksichtigung von Sondermischungen
- automatische Zielzellenbuchung
- Zielzellenwechsel
  - Zellen mit identischem Produkt
  - leere Zellen
  - farbliche Darstellung bereits verplanter Zellen
  - freigegebene Zellen
  - Anzeige des Bestandes und freier Kapazität anhand der Produktdichte
  - Eingabe von bis zu 10 Zielzellen im manuellen oder zirkulierenden Modus
  - in jedem Takt möglich
  - für aktuelle Charge oder den Rest der Partie
  - Wechsel der Pressenlinie
  - Eingabe von bis zu 10 Pressenvorzellen im manuellen oder zirkulierenden Modus
- Aufteilung von Flüssigkeiten zwischen Mischer / Melassierer / Presse
- rezeptur- und dosierlinienbezogene Parameter
- selbstlernendes System, Parameter werden bei Bilanzierung ins Rezept zurückgeschrieben
- Darstellung aller Komponenten, Handzugaben und Mengen auf der Waage und in allen Takten
- freie Definition von Handzugabestellen
- Berücksichtigung von ganzen Gebinden bei Handzugaben
- Komponentenzuordnung zu Handzugabe
- Berücksichtigung der Verschleppungskontrolle (Option contamination)
- flexibel konfigurier- und erweiterbar
- Unterstützung für
  - bis zu 99 Dosier- bzw. Mischlinien
  - bis zu 99 Dosierwaagen pro Linie- bzw. Mischlinie
  - bis zu 50 Pumpen pro Linie
- prozessgesteuerter Ausdruck von Identifizierungsetiketten für Rückstellmuster
- Anbindung von Probennehmern/Probenautomaten

## [ pelleting ]

Die Pelletproduktion, die ihresgleichen sucht: Dank vollautomatischem Pressenstart mit fliegendem Vorzellenwechsel und automatisch zirkulierenden Zielzellen holen Sie das Maximum aus Ihrer Anlage.

- vollautomatische Pressenablaufsteuerung
- der Pressenstart erfolgt vollautomatisch, wenn die Vorzelle freigegeben und die Presse im Autostartmodus ist
- Unterstützung aller gängigen Typen
  - Boas
  - Expander
  - Doppelpressen
  - Vorverdichter
  - Extruder
  - Vacuum Coater
  - Konditionierer
- rezeptur- und pressenlinienbezogene Parameter
- selbstlernendes System, Parameter werden bei Bilanzierung ins Rezept zurückgeschrieben
- fliegender Vorzellenwechsel
- Zielprüfung
  - automatische Produktbelegung bei leeren Zellen
  - Berücksichtigung von Sondermischungen
- zyklische Vorzellenabbuchung
- zyklische Zielzellenbuchung
- Abbuchung von Flüssigkeiten bei Bilanzierung
- Zurückführung der Flüssigkeits-Istwerte ins Chargenprotokoll
- Zielzellenwechsel
  - Zellen mit identischem Produkt
  - leere Zellen
  - farbliche Darstellung bereits verplanter Zellen
  - freigegebene Zellen
  - Anzeige des Bestandes und freier Kapazität anhand Produktdichte
  - Eingabe von bis zu 10 Zielzellen im manuellen oder zirkulierenden Modus
  - Aufteilung von Flüssigkeiten Presse/Vacuum Coater / Zielweg
- prozessgesteuerter Ausdruck von Identifizierungsetiketten für Rückstellmuster
- Anbindung von Probennehmern/Probenautomaten

## [ stock management ]

Die Bestandsführung ermöglicht Ihnen, jederzeit den Überblick darüber zu behalten, wo sich welches Produkt bzw. welche Partie mit welcher Menge befindet. Dadurch gewährleistet sie einen reibungslosen Produktionsablauf und bildet die Basis für eine funktionierende Warenrückverfolgung.

- Buchungen erfolgen direkt nach der Gewichtsfeststellung
- prozessgesteuerte Zellenverbuchung
- produktbezogen
- lagerplatzbezogen (z. B. Zelle, Fläche oder Stellplatz)
- gruppenbezogen (frei definier- und konfigurierbar)
- lagerort- und lagerplatzbezogen (z. B. Hallen)
- partiebezogen (Sackware/Stückgut)
- Komponenten- und Zellenbestandslisten
  - lagerplatzbezogen
  - gruppenbezogen
  - lagerort- oder lagerplatzbezogen
  - partiebezogen
- Bewegungslisten (jede Buchung mit Bezug)
- Sichtkontrolle und Zellenreinigungsprotokollierung mit User und flexiblen Hinweistexten
- grafische Bestandsliste
- Mindestbestandslisten

## [ track and trace ]

Die behördlichen Anforderungen werden immer umfangreicher und sind händisch bzw. in Papierform kaum noch zu erfüllen. Hierbei unterstützt Sie unser Warenrückverfolgungsmodul auf Knopfdruck. Die Suche funktioniert vor- und rückwärts sowie von jedem Prozess bis zu einem anderen.

- vorgangsbezogen in alle Richtungen
- partiebezogen bzw. FiFo (First in First out)
- lückenlos über Bestandsbewegungen
- einstellbarer Mischbereich zur Berücksichtigung des Mischverhaltens/der Trichterbildung eines Silos
- Adressdatenausgabe im Einkauf und Verkauf
- Futtermittelvertriebsliste direkt als MS-Excel-Dokument inkl. aller von den Behörden geforderten Daten
  - Adressdaten (Lieferant/Rechnungsempfänger

- bzw. Händler / Lieferanschrift)
- Lieferdatum
- Liefermenge
- Futtermittelart
- Beschaffenheit/Struktur
- Handelsbezeichnung
- Artikelnummer
- Vorgangsnummer
- Kenn-Nummer der Partie (alle beteiligten Chargen)
- Lieferscheinnummer
- Zieltierart
- maximale Einsatzrate gemäß Gebrauchsanweisung in %
- Einmischmenge der betroffenen Komponente in kg
- Einmischquote der betroffenen Komponente in %
- Einmischquote laut Rezept der betroffenen Komponente in %
- Folgelieferung erhalten am
- direkter Zugriff auf die archivierten Dokumente im Langzeitarchiv
- Darstellung, ob gesuchter Vorgang verbraucht oder noch im Bestand ist
- direkte Suche aus den Aufträgen / Partien

## [ inventory ]

Das regelmäßige Durchführen von Inventuren gewährleistet die Genauigkeit der Bestandsführung und somit der Warenrückverfolgbarkeit. Dadurch können Sie Unregelmäßigkeiten ebenso wie einen eventuellen Produktschwund feststellen.

- Einfrieren der Bestände zum späteren Rückrechnen bei Inventurabschluss
- lagerplatzbezogen (z. B. Zelle, Fläche oder Stellplatz)
- partiebezogen (Sackware/Stückgut)
- Ausdruck von Zähllisten
- Export von Zähllisten
- lagerplatzgruppenbezogene Zähllisten
- Kontrolle der ausgegebenen und zurückgebrachten Listen
- Eingabe von Freimetern bei Silos zur automatischen Bestandsberechnung anhand der Zellenmaße und Produktschüttdichte
- Schnellerfassung als Liste
- Mehrfacheingabe mit Vergleich
- Kontrolllisten Fertigware und Rohware mit Gegenüberstellung der Einkäufe, der produzierten Menge und Verkäufe inkl. Darstellung der Differenzen
- Gegenüberstellung von Inventuren
- scannergestützte Inventur



falcon® production inventory: Partiebestandseingabe

[ statistics ]

Alle Vorgänge werden lückenlos protokolliert und archiviert. Das Statistikmodul bietet Ihnen die Möglichkeit zur nachträglichen Betrachtung und Auswertung aller Vorgänge und Bewegungen.

**Auswertemöglichkeiten:**

- Chargen- und Partieprotokolle
- Pressenprotokolle
- Komponentenverbrauch
- produzierte Mengen Mehl/Pellet
- Suche nach Komponenten in Partien
- nicht produzierte Rezepturen
- nicht produzierte Rezepturen in offenen Bestellungen
- Toleranzen
  - Dosier-Toleranz-Auswertung
  - Toleranzliste
  - Partietoleranzen
  - Zellentoleranzen
- Handzugaben
- Inhaltsstoffe
- Schichtprotokolle
- Stromverbrauch
- Taktzeiten
- Bestandsbewegungen
- Lagerplatzbewegungen
- Produktbewegungen
- Vorgangsbewegungen

**Statistikfunktionen:**

- flexibel gestaltbar
- Filtern, Gruppieren und Sortieren innerhalb von Listen
- Anzeigen oder Ausblenden von Spalten
- Anpassung der Breite und Reihenfolge der Spalten

- Summen und Zwischensummen
- user-/ arbeitsplatzbezogene, frei konfigurierbare Listenlayouts
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck
- Nachdruck von Belegen

[ archive ]

Dokumentenarchivierungssystem für Ihr papierloses Büro. Gedruckte Belege und wichtige Protokolle werden automatisch im Dateisystem gespeichert.

- automatische Speicherung des gedruckten Belegs als PDF-Dokument
- automatische Speicherung aller Vorgangsdaten als XML-Datei
- Hinterlegung von mehreren Speicherorten
- Speicherung in übersichtlicher zeitlicher Ordnerstruktur
- Nachdruck erfolgt aus Archiv
- automatische Neuarchivierung nach Belegänderung
- Bildarchivierung
- Archivieren externer Dokumente (Option scan)
- automatischer Belegversand
- Archivierung mit digitaler Unterschrift
- Bereitstellen der Archivdaten für Drittsysteme (Option interface)

[ order ]

So funktioniert Auftragsverwaltung heute: Per Schnittstelle (Option interface) oder mit der Erfassung in unserem System beugen Sie Fehlinformationen und -eingaben vor.

- Erfassung und Verwaltung von Aufträgen
  - Eingang lose Ware/Sackware
  - Einkaufskontrakte
  - Ausgang lose Ware/Sackware
  - Verkaufskontrakte
- Schnellerfassung von Ausgang lose Ware
- Vorschlag aus letzten Lieferungen für Farm/Silo
- automatische, händische oder scannergestützte Ist-Mengenerfassung (Option scan) im Einkauf und/oder Verkauf
- auftrags- bzw. vorgangsbezogene Verwiegung
- gestartete Aufträge verschwinden aus dem Pool
- Auftragsverfolgung
- Filtern und Auswerten nach Personen bzw. Produkten
- Kontraktbebuchung

- vorgangsbezogener Auftragsstart durch Vorschlag der Erstverwiegungen (falcon® truck)

Article	Customer	Material	Plant	Quantity	Unit	Start Date	Start Time	End Date	End Time	Priority
158090	Schneider	Turbo 6		4000		22.05	08:11	27.05	08:11	-
158099	Schneider	Mehl 5		6000		20.05	18:00	25.05	18:00	0,0
159787	Koch	Mehl 5		5000		20.05	06:00	25.05	06:00	0,0
159788	Bauer	Turbo 6		10000		21.05		26.05		0,0
159789	Richter	Mehl 5		3500		21.05	12:00	26.05	12:00	0,0
159790	Klein	Turbo 6		4500		21.05	12:00	26.05	12:00	0,0
159791	Werner	Turbo 6		6500		21.05		26.05		0,0
159792	Roth	Turbo 6		24000		21.05		26.05		0,0
159793	Fuchs	Mehl 5		15000		20.05	18:00	25.05	18:00	0,0
159794	Kuhn	Mehl 5		12000		20.05	14:00	25.05	14:00	0,0
162764	Schäfer	Early Rearing								
(1 "Turbo 1")		Turbo 1		55000	4503	18.12				
(3 "Mehl 3")		Mehl 3		32	18	21.05	10:08			
(4 "Mehl 4")		Mehl 4		103000	4998	28.10	09:18			
(7 "Mast 7")		Mast 7		86067	0	04.12				

falcon® production order: zu produzierende Aufträge

## [hand preparation]

Integrieren Sie Ihre Handzugaben-Verwiegung bzw. Vorbereitung in den Prozessablauf.

- Vorbereitung und Verwiegung geplanter Produktionsaufträge
- chargengenaue, komponentenbezogene Ist-Mengenerfassung
- Vorbereitung in Behältern / Gefäßen
  - Eimer
  - Tonnen
  - Wagen
- Zusammenstellen aller benötigten Produkte (auch volle Gebinde)
- eindeutige Identifizierung der Vorbereitung
  - Transponder
  - Strichcodes
- linienübergreifende Vorbereitung
- Prüfung und Kontrolle vor Zuführung zum Prozess
- eindeutige Zuordnung zur Annahmepartie über Strichcodes oder Verbuchung nach FiFo (First in First out)
- partiebezogene Bestandsführung
- Anbindung verschiedener Waagentypen

## [contamination]

Das Kontrollinstrument, um die vorgeschriebene Produktionsreihenfolge zu kontrollieren und einzuhalten, bietet Ihnen immer die richtige Option: Einfache Gruppenverriegelung oder inhaltsstoffbezogenes Hochrechnen des Verschleppungsniveaus.

- Zuordnen der Produkte in Gruppen
- Definition der zu kontrollierenden Anlagenteile mit Verschleppungsniveau
  - Dosier- oder Mischlinie
  - Mischer
  - Takt
  - Pressenlinie
  - Zielweg
  - Pressenweg
  - Zelle
- Definition von Spülrezepturen sowie unkritischen Rezepturen
- Definition von Spülgruppen sowie unkritischen Gruppen
- Vorgabe der Spülchargenanzahl
- Verriegelung über Produktgruppen
  - Definition der kritischen bzw. unkritischen Gruppen
  - Freigabe bzw. Sperrung der Gruppen untereinander
- Verriegelung über Inhaltsstoffniveau
  - Definition der Konzentration der Inhaltsstoffe in Komponenten
  - Vorgabe des maximalen Restniveaus für Inhaltsstoff und Gruppe
  - Übernahme der Daten aus falcon® rom oder anderen Optimierungssystemen
  - automatische Berechnung des Restniveaus
  - Ansicht des aktuellen Restniveaus der Anlagenteile
- flexible Zuordnung von Farben zu Gruppen
  - farbliche Darstellung in Produktionsplan oder Auftragsliste
- Prüfung bei Planung, Bewertung der Auftragsliste und ggf. Verriegelung bei Artikelprüfung
- Protokollierung im Chargen- sowie im Pressenprotokoll
- Auswertung der Meldungen bzw. Verriegelungen

## [ raw material demand ]

Behalten Sie stets den Überblick über Ihren Rohwarenbedarf.

- Rückrechnung des Materialbedarfs anhand der Verkaufsaufträge
- lose Ware und Sackware
- produktbezogene Gegenüberstellung
  - Verbrauch am Tag x
  - bestellt am Tag x
  - Bestand am Ende Tag x
- 7-Tages-Prognose
- Tages- und Gesamtverbrauchssummen
- einstellbarer Zeitbereich
- farbliches Hervorheben, wenn Bestand nicht mehr ausreicht

## [ scan ]

Verwalten und managen Sie Ihre Sackwaren ebenso lückenlos wie die losen Waren. Alle Bewegungen und Prozesse des Stückguts können über unsere Software abgewickelt werden.

- scannergestütztes Handzugabenmanagement
  - Vorbereitung
  - Verwiegung
  - Zugabe in Produktstrom
    - ganze Gebinde
    - vorbereitete Gebinde/Gefäße
- Prüfung und Freigabe an die SPS-Steuerung
- Stückgut-Inventur
- Lagerort- und Lagerplatzumbuchungen
- Verriegelung einer Überbuchung
- Bestandsprüfung und Plausibilitätsprüfung
- partiebezogene Bestände
- Anbindung verschiedener Scanner-Typen
  - per App über Android-Handheld
  - WLAN
  - kabelgebunden
  - Funk
- Druck von Identifizierungsetiketten mit Strichcode
- Unterstützung von 1-D- oder 2-D Codes wie z. B.
  - EAN-Code
  - Data-Matrix-Code
  - QR-Code

## [ diagram ]

Ergänzende Protokollierung und Archivierung von Produktions- bzw. Verfahrensschritten für Kontrollen durch Behörden oder durch Firmen der weiterverarbeitenden Lebensmittelproduktion.

- Produktions- bzw. Verfahrensschritte wie z. B.
  - Mischerdiagramm
  - Mühlendiagramm
  - Pressendiagramm
  - Kühlerdiagramm
  - Vacuum-Coaterdiagramm
- vorgangsbezogene Speicherung als PDF-Dokument
- vorgangsbezogene Anzeige
- Integration in das Langzeitarchiv

## [ die and roller management ]

Verwalten und bewerten Sie die technischen Daten, die Kosten und die Leistungsfähigkeit von Matrizen und Kollern.

- Verwalten Sie z. B.
  - Bezeichnung
  - Hersteller
  - Lochdurchmesser
  - Gegenbohrung
  - Lochanzahl
  - Kosten
  - Koller-Art
  - Geräte-Typ
  - Zugehörigkeit
- automatisch geloggte Daten wie z. B.
  - Betriebsstunden
  - gepresste Menge
  - Kosten je Tonne
  - Leistung
- einfacher Wechsel
- Übersicht der aktuell installierten Matrizen und Koller
- Protokollierung und Auswertung

Material	Datum	Menge	Status
1.0000	2019.01.01	1000	Produziert
2.0000	2019.01.02	2000	Produziert
3.0000	2019.01.03	3000	Produziert
4.0000	2019.01.04	4000	Produziert
5.0000	2019.01.05	5000	Produziert
6.0000	2019.01.06	6000	Produziert
7.0000	2019.01.07	7000	Produziert
8.0000	2019.01.08	8000	Produziert

falcon® production die and roller management: installierte Matrizen

Name	Datum	Status
Matrix 1	2019.01.01	Produziert
Matrix 2	2019.01.02	Produziert
Matrix 3	2019.01.03	Produziert
Matrix 4	2019.01.04	Produziert
Matrix 5	2019.01.05	Produziert
Matrix 6	2019.01.06	Produziert
Matrix 7	2019.01.07	Produziert
Matrix 8	2019.01.08	Produziert

falcon® production die and roller management: Matrizenliste

## [ingredient control]

Steigern Sie Ihre Produktqualität und verhindern Sie unnötige Wartezeiten. Kontrollieren und überprüfen Sie Ihre Produktion auf Inhaltsstoffbasis.

- **komponentenbezogene Vorgabe der Inhaltsstoffwerte**
- **rezepturbezogene Vorgabe der minimal und maximal zulässigen Inhaltsstoffe**
- **Übernahme der Daten aus falcon® rom oder anderen Optimierungssystemen**
- **chargenbezogene Hochrechnung der dosierten Istwerte**
- **Kontrolle der vorgegebenen Inhaltsstoffgrenzen bei der Artikelprüfung bzw. bevor der Zielweg startet**
- **Protokollierung und Auswertung**

## [interface]

Die nahtlose Integration in Ihr ERP-System oder andere Dritt-Systeme.

- **Import von Stammdaten wie z. B.**
  - Rezepturen
  - Komponenten
  - Inhaltsstoffe / kritische Inhaltsstoffe
- **Export aller Bewegungsdaten**
- **Export aller Produktionsdaten**
- **standardisiert und/oder kundenindividuell**
- **verschiedenste Arten der Kommunikation zu Drittsystemen werden unterstützt**
  - online z. B. über Sockets, Webservices oder JSON
  - dateibasiert z. B. per ASCII, CSV, XML oder IDoc
  - direkter Austausch über z. B. Schnittstellen-Datenbanken
- **alle per Schnittstelle ausgetauschten Daten können auch manuell per Dialog eingegeben oder gepflegt werden**
- **Export der Daten aus dem Archivsystem mit einstellbarem Dateinamen (Option archive)**

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing.

# falcon<sup>®</sup> export

Bedienerlosigkeit kennt keine Grenzen: falcon<sup>®</sup> export bietet Ihnen alle Möglichkeiten von der Fahrer-Tourenplanung bis hin zur Selbstbeladung per Handheld mit Hoforganisation. Sie benötigen Unterstützung bei der Umsetzung Ihrer Projekte bzw. Ihrer Verfahrensoptimierungen? Wir beraten Sie gerne!

## basics

---

[ master data ] [ order ] [ planning ] [ stock management ]  
[ track and trace ] [ inventory ] [ statistics ] [ archive ]

## options

---

[ bulk loading ] [ bag filling ] [ finish ] [ handheld loading ]  
[ transponder self-service ] [ number plate identification ]  
[ remote displays ] [ gate management ] [ camera integration ]  
[ field organisation ] [ digital signature ] [ mailing ] [ scan ]  
[ interface ]

## [ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Die wichtigsten Daten für fhalcon® export sind:

### Personenstammdaten:

- dreistufige Adressverwaltung bis zum Silo / zur Farm
- Lieferant/Anlieferer
- Spediteure

### Fahrzeugstammdaten:

- Fahrzeugtypen
- amtliche Kennzeichen
- Gewichte

### Produktstammdaten:

- Komponenten und Artikelstammdaten
- artikelbezogene Rohwarenqualitäten
- Artikeldeklarationen
- Dichte
- Stoffstrombilanzwerte
- Gefahrgut

### Verpackungsstammdaten:

- Gebindeartikelstammdaten
- Sacktypen
- Absackprogramme
- Palettierprogramme

### Lager- und Lagerplatz-/ Zellenstammdaten:

- technische Maße/Kapazität und Volumen
- Mindestbestand
- Freigabe zur Befüllung/Entleerung
- Freigabe für die jeweilige Spur/Anlage
- Nachlaufparameter
- Dosierstufen
- Mischbereich für die Warenrückverfolgung

### Transponderstammdaten:

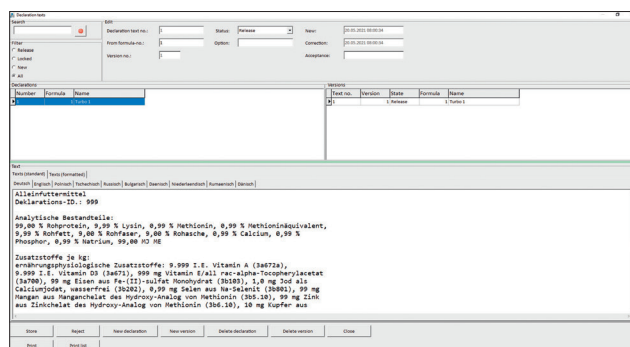
- Kartentyp (Tag oder Fest)
- Gültigkeit
- Fahrzeugzuordnung
- Personenzuordnung
- Sprache

### Weitere Stammdaten:

- Schiffe
- Versandarten
- Frachtarten
- Palettierprogramme

### User Management:

- modulbezogen
- vom Kunden pflegbar
- Protokollierung
- Auswertung



fhalcon® export master data: Artikeldeklaration

## [ order ]

So funktioniert Auftragsverwaltung heute: Per Schnittstelle (Option interface) oder mit der Erfassung in unserem System beugen Sie Fehlinformationen und -eingaben vor.

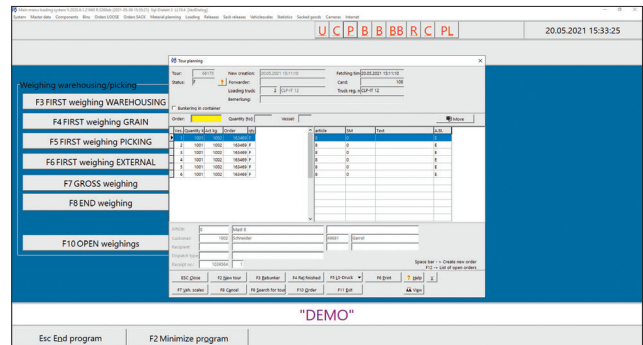
- Erfassung und Verwaltung von Aufträgen
  - Eingang lose Ware/Sackware
  - Einkaufskontrakte
  - Ausgang lose Ware/Sackware
  - Verkaufskontrakte
- Schnellerfassung von Ausgang lose Ware
- Vorschlag aus letzten Lieferungen für Farm/Silo
- automatische, händische oder scannergestützte Ist-Mengenerfassung (Option scan) im Einkauf und/oder Verkauf
- auftrags- bzw. vorgangsbezogene Verriegelung
- verwogene Aufträge verschwinden aus dem Pool
- Auftragsverfolgung
- Filtern und Auswerten nach Personen bzw. Produkten
- Kontraktbebuchung

## [planning]

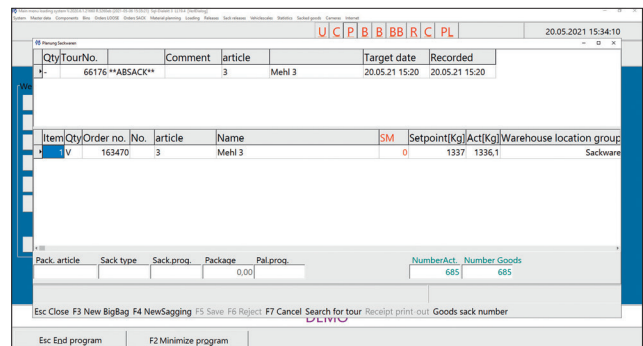
Unsere Tourenplanung erleichtert Ihnen die Organisation und Auslastung Ihrer Verlade-spuren, Absackanlagen und der BigBag-Stationen – unabhängig davon, ob Sie Ihr Lager auffüllen, auftragsbezogen oder just in time produzieren.

- Planung für lose Verladespuren und Lkw-Beladung mit Sackwaren
  - Planung anhand der im System vorhandenen Verkaufsaufträge
  - Grobplanung für Lkw
    - mehrere Touren pro Lkw und Tag
    - Zuordnung Auftrag zu Lkw
    - Vorgabe Zeitfenster
    - Berücksichtigung der Lkw-Kapazitäten aus den Stammdaten
  - Feinplanung für Lkw
    - kesselbezogene Mengenverplanung
    - Kesselmengenprüfung
    - Kesselvolumenprüfung
    - Prüfung des zul. Gesamtgewichts
  - Fahrer-Tourenplanung
    - ausgelöst über Transponderkarte (Option tranponder self-service)
    - Vorschlag aus grob geplanten Touren
    - Vorfiltern der zu verplanenden Aufträge über Personenstammdaten
  - Verfügbarkeitsprüfung
  - Anzeige bzw. Ausdruck von Ladeplänen
  - Zuordnung von Transponderkarten (Option transponder self-service)
  - Zuordnung von Handhelds (Option handheld loading)
  - Anfordern von Kontrollverwiegung (falcon® truck)
    - kein Lieferschein bei Differenz x in kg oder %
- mögliche Modi:
  - Tourenzähler
  - jeder Lkw
  - manuelle Auswahl
    - prozessgesteuerter Ausdruck von Identifizierungsetiketten für Rückstellmuster
    - Anbindung von Probennehmern/Probenautomaten
    - Probenkontrolle
    - Vorfrachtenkontrolle bei Lkw-Touren
    - Reinigungserklärung
- Planung für Absackanlagen und BigBag-Stationen
  - anhand der im System vorhandenen Verkaufsaufträge
  - Zusammenfassung als Tour
  - anhand Startzellenbelegung
  - anhand produzierter Partien
  - über Gewicht oder Menge

– automatische Positionsgenerierung



falcon® export planning: Verladetour



falcon® export planning: Stückgut Tour

## [stock management]

Die Bestandsführung ermöglicht Ihnen, jederzeit den Überblick darüber zu behalten, wo sich welches Produkt bzw. welche Partie mit welcher Menge befindet. Dadurch gewährleistet sie einen reibungslosen Produktionsablauf und bildet die Basis für eine funktionierende Warenrückverfolgung.

- Buchungen erfolgen direkt nach der Gewichtsfeststellung
- prozessgesteuerte Zellenverbuchung
- produktbezogen
- lagerplatzbezogen (z. B. Zelle, Fläche oder Stellplatz)
- gruppenbezogen (frei definier- und konfigurierbar)
- lagerort- und lagerplatzbezogen (z. B. Hallen)
- partiebezogen (Sackware/Stückgut)
- Komponenten- und Zellenbestandslisten
  - lagerplatzbezogen
  - gruppenbezogen
  - lagerort- oder lagerplatzbezogen
  - partiebezogen
- Bewegungslisten (jede Buchung mit Bezug)



- Sichtkontrolle und Zellenreinigungsprotokollierung mit User und flexiblen Hinweistexten
- grafische Bestandsliste
- Mindestbestandslisten

## [ track and trace ]

Die behördlichen Anforderungen werden immer umfangreicher und sind händisch bzw. in Papierform kaum noch zu erfüllen. Hierbei unterstützt Sie unser Warenrückverfolgungsmodul auf Knopfdruck. Die Suche funktioniert vor- und rückwärts sowie von jedem Prozess bis zu einem anderen.

- vorgangsbezogen in alle Richtungen
- partiebezogen bzw. FiFo (First in First out)
- lückenlos über Bestandsbewegungen
- einstellbarer Mischbereich zur Berücksichtigung des Mischverhaltens/der Trichterbildung eines Silos
- Adressdatenausgabe im Einkauf und Verkauf
- Futtermittelvertriebsliste direkt als MS-Excel-Dokument inkl. aller von den Behörden geforderten Daten
  - Adressdaten (Lieferant/Rechnungsempfänger bzw. Händler/Lieferanschrift)
  - Lieferdatum
  - Liefermenge
  - Futtermittelart
  - Beschaffenheit/Struktur
  - Handelsbezeichnung
  - Artikelnummer
  - Vorgangsnummer
  - Kenn-Nummer der Partie (alle beteiligten Chargen)
  - Lieferscheinnummer
  - Zieltierart
  - maximale Einsatzrate gemäß Gebrauchsanweisung in %
  - Einmischmenge der betroffenen Komponente in kg
  - Einmischquote der betroffenen Komponente in %
  - Einmischquote laut Rezept der betroffenen Komponente in %
  - Folgelieferung erhalten am
- direkter Zugriff auf die archivierten Dokumente im Langzeitarchiv
- Darstellung, ob gesuchter Vorgang verbraucht oder noch im Bestand ist
- direkte Suche aus den Aufträgen/Partien

## [ inventory ]

Das regelmäßige Durchführen von Inventuren gewährleistet die Genauigkeit der Bestandsführung und somit der Warenrückverfolgbarkeit. Dadurch können Sie Unregelmäßigkeiten ebenso wie einen eventuellen Produktschwund feststellen.

- Einfrieren der Bestände zum späteren Rückrechnen bei Inventurabschluss
- lagerplatzbezogen (z. B. Zelle, Fläche oder Stellplatz)
- partiebezogen (Sackware/Stückgut)
- Ausdruck von Zähllisten
- Export von Zähllisten
- lagerplatzgruppenbezogene Zähllisten
- Kontrolle der ausgegebenen und zurückgebrachten Listen
- Eingabe von Freimetern bei Silos zur automatischen Bestandsberechnung anhand der Zellenmaße und Produktschüttdichte
- Schnellerfassung als Liste
- Mehrfacheingabe mit Vergleich
- Kontrolllisten Fertigware und Rohware mit Gegenüberstellung der Einkäufe, der produzierten Menge und Verkäufe inkl. Darstellung der Differenzen
- Gegenüberstellung von Inventuren
- scannergestützte Inventur

Standort	Datum	Menge	Einheit	Wert	Restwert	Differenz
101	2023-10-26	1000	kg	1000,00	1000,00	0,00
102	2023-10-26	2000	kg	2000,00	2000,00	0,00
103	2023-10-26	3000	kg	3000,00	3000,00	0,00
104	2023-10-26	4000	kg	4000,00	4000,00	0,00
105	2023-10-26	5000	kg	5000,00	5000,00	0,00
106	2023-10-26	6000	kg	6000,00	6000,00	0,00
107	2023-10-26	7000	kg	7000,00	7000,00	0,00
108	2023-10-26	8000	kg	8000,00	8000,00	0,00
109	2023-10-26	9000	kg	9000,00	9000,00	0,00
110	2023-10-26	10000	kg	10000,00	10000,00	0,00

falcon® export inventory: Zellenbestandsingabe

## [ statistics ]

Alle Vorgänge werden lückenlos protokolliert und archiviert. Das Statistikmodul bietet Ihnen die Möglichkeit zur nachträglichen Betrachtung und Auswertung aller Vorgänge und Bewegungen.

### Auswertemöglichkeiten:

- eingelagerte Mengen
- umgelagerte Mengen
- ausgelagerte Mengen
- Bestandsbewegungen
- Lagerplatzbewegungen
- Produktbewegungen
- Vorgangsbewegungen

### Statistikfunktionen:

- flexibel gestaltbar
- Filtern, Gruppieren und Sortieren innerhalb von Listen
- Anzeigen oder Ausblenden von Spalten
- Anpassung der Breite und Reihenfolge der Spalten
- Summen und Zwischensummen
- user-/arbeitsplatzbezogene, frei konfigurierbare Listenlayouts
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck
- Nachdruck von Belegen

## [ archive ]

Dokumentenarchivierungssystem für Ihr papierloses Büro. Gedruckte Belege und wichtige Protokolle werden automatisch im Dateisystem gespeichert.

- automatische Speicherung des gedruckten Belegs als PDF-Dokument
- automatische Speicherung aller Vorgangsdaten als XML-Datei
- Hinterlegung von mehreren Speicherorten
- Speicherung in übersichtlicher zeitlicher Ordnerstruktur
- Nachdruck erfolgt aus Archiv
- automatische Neuarchivierung nach Belegänderung
- Bildarchivierung (Option camera integration)
- Archivieren externer Dokumente (Option scan und Option digitalize shipping documents)
- automatischer Belegversand (Option mailing)
- Archivierung mit digitaler Unterschrift (Option digital signature)
- Bereitstellen der Archivdaten für Drittsysteme (Option interface)

## [ bulk loading ]

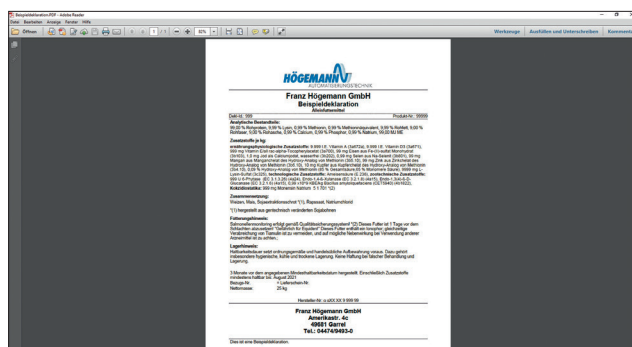
Minimieren Sie die Warte- und Standzeiten der Lkw mit unserer vollautomatischen Verladesteuerung. Sie ist leistungs- und geschwindigkeitsoptimiert sowie bei der Selbstbeladung durch den Lkw-Fahrer intuitiv zu steuern.

- Unterstützung der gängigsten Bauformen
  - Kippwaagen
  - Behälterwagen
  - Vor- oder Umbunkerwaagen
  - Fuhrwerkswaagen mit verfahrenbaren TKF
  - End-of-Line-Mischer
  - Direktbeladung mit Verwiegung über Fuhrwerkswaage (falcon® truck)
- Starten des Verladevorgangs
  - transpondergesteuert (Option transponder self-service)
  - Kennzeichenerkennung (Option number plate identification)
  - Handheld (Option handheld loading)
  - Fahrerselbstbedienungsterminal in Verladespur
- Öffnen von Toren und Türen (Option gate management)
- kesselbezogenes Archivieren von Bildern (Option camera integration)
- übersichtliche Darstellung aller für diesen Arbeitsplatz freigegebenen Verladespuren
- automatische Startzellenauswahl anhand der Produktbelegung
- Berücksichtigung von Kundenbestellungen/Extraherstellungen
- automatische Nachlaufberechnung
- produktbezogene Folgeverladung
- automatische Nachlauf- und Leistungsoptimierung
- automatisches Nachdosieren
- Vergabe von Zellenprioritäten
- verschiedenste Sortierungen zur Optimierung der Reihenfolge
- Startzellenwechsel während der Verladung
  - automatisch bei Materialmangel
  - schnell (ohne Nachlaufzeit, wenn identische Wege)
  - Vorschlag von Zellen mit identischen Produkten
  - Vorschlag von Zellen mit Alternativprodukten
- Sollmengenkorrektur während der Verladung
- Anzeige des aktuellen Status
- Toleranzquittierung
- übergreifendes Hinweis-, Informations- und Meldungssystem
  - Anlagenstatus bzw. Störungen
- Vor- bzw. Umbunkerung
  - vollautomatische Zielzellensuche und Auswahl
    - Abstände der Lkw-Kessel
    - Abstände der Rüssel
    - Berücksichtigung des Schwenkbereichs

- Definieren von Wunschbehältern
- Zielprüfung mit automatischer Produktbelegung bei leeren Zellen
- automatische Umbunkerung
  - Start über GPS-Koordinaten (falcon® dispose)
  - Start über Ladezeit
- Speichern bzw. Drucken der Alibidaten
- Verwiegung auf Spuren mit Fuhrwerkswaagen (falcon® truck)
- Belegdruck oder direktes Mailen (Option mailing) mit Unterschrift (Option digital signature) für jeden Vorgang
  - flexible Layouts
  - Integration von Logos bzw. Briefpapier
  - personen- bzw. produktbezogene Layouts/Drucker
- Lieferscheindruck mit Deklaration
- Lieferscheindruck
  - direkt nach Verladung
  - an zentraler Stelle z. B. an Lieferscheindruckstation über Transponderkartenidentifizierung
  - automatisch nach transpondergesteuerter Kontrollverwiegung (falcon® truck)



falcon® export bag filling: Behälterbefüllung



falcon® export bag filling: Beispieldokument

[ bag filling ]

Integrieren Sie die Herstellung von Sackwaren und das Befüllen von BigBags nahtlos in Ihr Automatisierungskonzept.

- automatischer Start oder per Knopfdruck
- Absackprogrammverwaltung und Übertragung an die SPS
- Palletierprogrammverwaltung und Übertragung an die SPS
- übersichtliche Darstellung aller für diesen Arbeitsplatz freigegebenen Stationen
- Drucken von Etiketten, Sackanhängern mit Logos, Deklaration
- Drucken von Gefahrgutetiketten
- Ausdruck von Palettenzetteln
- Ausdruck von Wiegenoten bzw. Lieferscheinen mit Deklaration
  - flexible Layouts
  - Integration von Logos bzw. Briefpapier
  - personen- bzw. produktbezogene Layouts/Drucker
- automatische Bestandsführung
  - Erstellen von Partiekonten mit Bestand
  - Verkaufsartikelzugang
  - Abgang auf Startprodukt, Palette und Sack
- Speichern bzw. Drucken der Alibidaten

[ finish ]

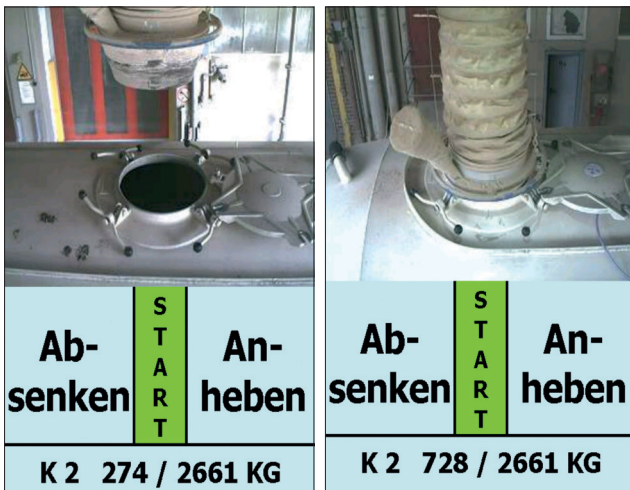
Flexibilität, die keine Grenzen kennt: Mischen Sie in der Verladung.

- Mischen mit verfahrbaren Waagen
- Zugabe von Flüssigkeiten
- Zugabe von Rohwaren wie z. B. Weizen
- Mischen im Lkw-Kessel
- Mischen im Behälter der Vor- bzw. Umbunkerung
- Verwalten von End-of-Line-Mischern
- Verwalten von Handzugaben im Bereich der Verladung

## [ handheld loading ]

Die smarte und clevere Lösung für die Verladung: Lassen Sie Lkw-Fahrer die Beladung vom Fahrersitz aus steuern.

- Zuteilung von Handheld bei Tourenplanung
- Starten der Tour über Handheld
- Anzeige des Kamerabildes (Option camera integration)
- Senken und Heben des Rüssels
- Verfahren des TKF
- Anzeige Ist-Gewicht
- Verwiegung über Handheld
- übergreifendes Hinweis-, Informations- und Meldungssystem
  - Anlagenstatus bzw. Störungen
- Lieferscheindruck bei Rückgabe Handheld



falcon® export handheld loading: Kesselbeladung Rüssel oben und Rüssel unten

## [ transponder self-service ]

Transponderkarten-gesteuerte Fahrer-Selbstbedienung, die das Starten und das Abwickeln von Vorgängen durch den Lkw-Fahrer ermöglicht.

- Start der Verladung über Transponderkarten
- Lieferscheindruck über Transponderkarten
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert
- Informationsanzeige für Leser mit Display
- Öffnen von Toren und Türen (Option gate-management)
- Ansteuern von Ampeln und Leuchten

- Festhalten von Transponderkarten, so lange der Vorgang läuft (Einzugskartenleser und Kartenspender)
- Vergabe von Tageskarten und festen Karten
- automatischer Ausdruck mit Unterschrift (Option digital signature) nach Zweitwiegung
- Bon- bzw. Etikettendruck
- automatische Verbuchung
- Unterstützung verschiedenster Transponderkartentypen und -leser
  - berührungslose
  - Einzugskartenleser
  - Kartenspender
  - Tischgeräte
- TCP/IP-Protokoll oder vergleichbar



falcon® export transponder self-service: Bedienterminal

## [ number plate identification ]

Die automatisierte Registrierung/Erkennung von Fahrzeugen anhand des Nummernschildes erleichtert den Erfassungs- bzw. Identifizierungsprozess.

- Auslesen und Speichern des gelesenen Kennzeichens
- Plausibilitätsprüfung
- Unterstützung verschiedenster Kameratypen
- Prüfung, ob Kfz existiert und freigegeben ist
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert
- automatisches Starten der Verladung
- Öffnen von Toren und Türen (Option gate-management)
- Vorschlag des gelesenen Kennzeichens bei Anmeldung oder weiterer Bearbeitung

## [ remote displays ]

Ansteuerung und Anzeige auf numerischen oder alphanumerischen Fernanzeigen.

- Unterstützung verschiedenster Fernanzeigen-Typen
- Flat-Screen als Anzeige
- Integration in den jeweiligen Prozess
- Anzeige der Live-Daten aus den Prozessen wie z. B.
  - Kennzeichen
  - Ist-Mengen
  - Artikel
  - Kessel
- aktionsgesteuerte Anweisungen für den Fahrer wie z. B.
  - Rüssel heben
  - Rüssel senken
- wechselnde, zeitgesteuerte Darstellung der Informationen
- Darstellung der Lkw-Reihenfolge für Lade- bzw. Entladeort

## [ gate management ]

Zutrittskontrolle und Öffnen von Toren und Türen zum Einlassen auf Gelände, Gossen, Verladespuren oder Fahrerräume.

- Auslösen über Transponderkarten (Option transponder selfservice)
- Auslösen über automatische Nummernschilderkennung (Option number plate identification)
- Plausibilitätsprüfung
- Prüfung, ob gültiger Vorgang existiert, nur wenn Vorgang existiert bzw. zugeordnet ist, erfolgt die Freigabe

## [ camera integration ]

Aktionsgesteuertes, vorgangsbezogenes Anzeigen und Archivieren von Kamerabildern.

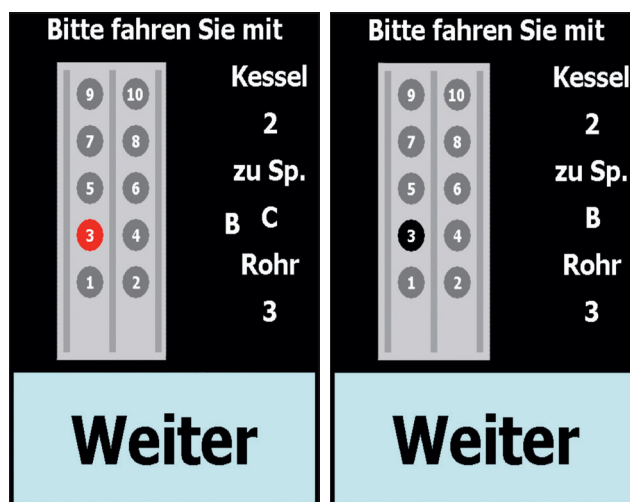
- Archivierung von Kamerabildern
- ermöglicht die bedienerlose bzw. Fahrer-Selbstverriegung
- Unterstützung verschiedenster Netzwerkkameras
- vorgangsbezogene Speicherung und Anzeige für folgende Prozesse

- Verriegung über Fuhrwerkswaage (falcon® truck)
- Lkw-Beladung (falcon® export)
- Annahmegosse (falcon® import)
- Fahrerraum bei Zuteilung / Abgabe Handheld (falcon® export)
- Kesselbeladung (falcon® export)
- Probenahme (falcon® analysis)
- Integration in Langzeitarchivierung
- Anzeige der Kamerabilder in der Software (falcon® truck, falcon® analysis, falcon® export und falcon® visualization)

## [ field organisation ]

Bringen Sie Ordnung in die Lkw-Reihenfolge auf Ihrem Werksgelände. Bereits mit der Anmeldung des Fahrzeugs ist dieses erfasst und wird in die Reihenfolge einsortiert.

- Organisation der Reihenfolge anhand der Anmeldezeit
- übersichtliche Darstellung der Fahrzeuge auf dem Hof
- Verschieben und Anpassen der Reihenfolge per Drag-and-drop
- Zuordnen von Lade- bzw. Entladepunkten
- Anzeige der Fahrzeuge pro Lade- und Entladepunkt
- Ermitteln und Anzeigen der durchschnittlichen Wartezeit heute
- Ermitteln und Anzeigen der durchschnittlichen Be- und Entladezeit heute
- Leiten / Führen der Fahrer per Fernanzeige (Option remote displays)



falcon® export field organisation: Spureinfahrt

## [ digital signature ]

Digitale Unterschrift für Belege und Dokumente. Ausdruck und Archivierung mit Unterschrift.

- Anbindung von Unterschriften-Pad
- Anzeige der zu unterschreibenden Dokumente
- automatische Scroll-Funktion, wenn Dokumente Bildschirmgröße überschreiten
- Plausibilitätsprüfung
- Ausdruck des Belegs mit Unterschrift
- Archivierung des Belegs mit Unterschrift

## [ mailing ]

Automatisches Mailen von Belegen, Dokumenten und Statistiken.

- automatisches Mailen des Warenausgangbelegs nach Abschluss des Beladevorgangs an den Kunden und/oder den Endkunden
- in Stammdaten konfigurierbar, ob Belege per E-Mail und Papier, nur E-Mail oder nur Papier versendet bzw. gedruckt werden
- Integration in die bauseits vorhandene Systemstruktur
- Integration in das bauseits vorhandene E-Mail-System
- Versand von E-Mails aus den Programmen
- automatisierter zeitgesteuerter E-Mail-Versand mit Anhängen

## [ scan ]

Verwalten und managen Sie Ihre Sackwaren ebenso lückenlos wie die losen Waren. Alle Bewegungen und Prozesse des Stückguts können über unsere Software abgewickelt werden.

- Kommissionierung von Stückgut
  - sacktourbezogen
  - verkaufsauftragsbezogen
- Umbuchen bzw. Reservieren des Bestands auf Kommissionslager
- Abbuchen nach Verkauf bzw. Lkw-Beladung
- Lieferscheindruck
  - direkt nach Beladung
  - an zentraler Stelle z. B. an Lieferscheindruckstation über Transponderkarten

– automatisch nach transpondergesteuerter Kontrollverriegelung (falcon® truck)

- Stückgut-Inventur
- Lagerort- und Lagerplatzumbuchungen
- Verriegelung einer Überbuchung
- Bestandsprüfung und Plausibilitätsprüfung
- partiebezogene Bestände
- Anbindung verschiedenster Scanner-Typen
  - per App über Android-Handheld
  - WLAN
  - kabelgebunden
  - Funk
- Druck von Identifizierungsetiketten mit Strichcode
- Unterstützung von 1-D- oder 2-D Codes wie z. B.
  - EAN-Code
  - Data-Matrix-Code
  - QR-Code

## [ interface ]

Die nahtlose Integration in Ihr ERP-System oder andere Dritt-Systeme.

- Import von Stammdaten wie z. B.
  - Personen
  - Produkte
  - Fahrzeuge
  - Verpackungsstammdaten
  - Gefahrstoff-/Gefahrgutinformationen
- Import und Export von Aufträgen
- Import und Export von Touren
- Export aller Belege
- Export aller Bewegungsdaten
- Export aller Produktionsdaten
- standardisiert und/oder kundenindividuell
- verschiedenste Arten der Kommunikation zu Drittsystemen werden unterstützt
  - online z. B. über Sockets, Webservices oder JSON
  - dateibasiert z. B. per ASCII, CSV, XML oder IDoc
  - direkter Austausch über z. B. Schnittstellen-Datenbanken
- alle per Schnittstelle ausgetauschten Daten können auch manuell per Dialog eingegeben oder gepflegt werden
- Export der Daten aus dem Archivsystem mit einstellbarem Dateinamen (Option archive)

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for text entry.

# falcon<sup>®</sup>energy

Noch nie war die Optimierung Ihres Energieverbrauchs so einfach wie mit fhalcon<sup>®</sup> energy. Denn dank des individuell konfigurierbaren Dashboards haben Sie den kompletten Produktionsprozess immer im Blick und können energieintensive Verbraucher sofort identifizieren und mit anderen Produktionsstätten benchmarken.

## basics

---

[master data] [template] [monitoring]

[process] [statistics]

## options

---

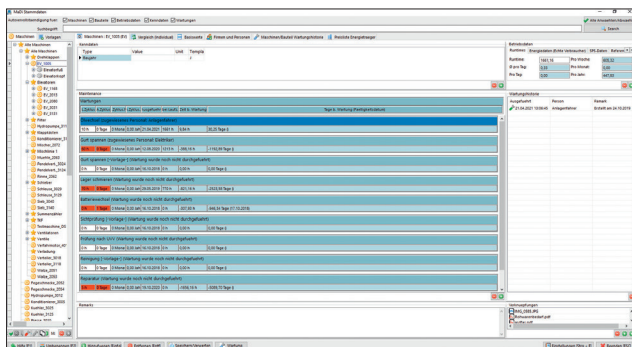
[mailing]



## [ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Die wichtigsten Daten für fhalcon® energy sind:

- Anlegen und Kopieren von Maschinen, Bauteilen und Ordnungsknoten
- übersichtliche Darstellung als Baumstruktur
- freie Vergabe, Pflege und Zuordnung von Kenndaten
- Hinterlegung von Verknüpfungen wie z. B.
  - technischen Unterlagen
  - Bauteilzeichnungen
  - Ersatzteillisten
  - Websites
- Volltextsuche innerhalb der Stammdaten
- Erstauslieferung erfolgt mit Vorlagen und Stammdaten aller Antriebe aus der Visualisierung (fhalcon® visualization)
- Vergleich von Stammdaten
- freie Vergabe, Pflege und Zuordnung von Preislisten in der Verbrauchseinheit für z. B.
  - Strom
  - Gas
  - Heizöl
- Parametrierung der antriebsbezogenen Betriebsdatenerfassung für folgende Daten
  - Laufzeit
  - Energie
  - Vorgangsbezug

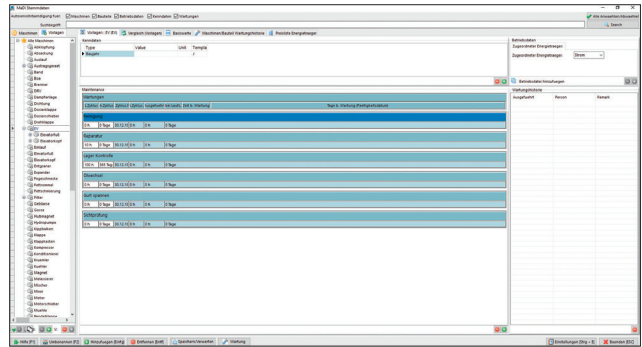


fhalcon® energy master data: Stammdatenverwaltung

## [ template ]

Die Stammdaten gleicher Maschinen können Sie über eine Vorlage pflegen. Dieses Prinzip ermöglicht ein einfaches, schnelles und effektives Pflegen der Bauteile, Kenndaten und Energieträger.

- automatische Stammdatenpflege durch Vererbung der Vorlage an Maschinen dieses Typs
  - Bauteile
  - Kenndaten
  - Wartungen
- Individualisierung der Maschine durch Änderung vererbter Daten
- vorlagenbezogene Zuordnung von Energieträgern



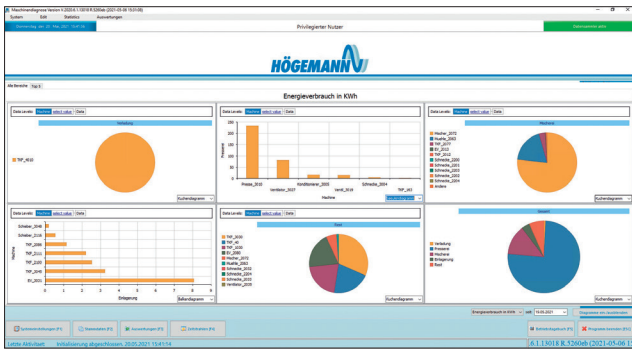
fhalcon® energy master data: Vorlagenverwaltung

## [ monitoring ]

Lassen Sie Ihr Energiemonitoring vom System übernehmen. Alle Energiedaten werden antriebs- und vorgangsbezogen ermittelt und gespeichert.

- antriebsbezogene Zuordnung von Energiezählern
- vorgangsbezogenes Speichern des Energieverbrauchs
- Darstellung der Durchschnittsverbräuche an der Maschine
- Formel-Editor
- Hinterlegung von Formeln zum vorgangs- und zeitbezogenen Verteilen von nicht antriebsbezogenen Energien
- Hinterlegung von Faktoren zur antriebsbezogenen Gewichtung der verteilten Energien
- bereichsbezogene Diagrammdarstellung auf dem Startbildschirm
  - Energie
  - Laufzeit
- Top-10-Liste für Energie oder Laufzeit
- Energiespeicherung und Auswertung

- maschinenbezogen
- bereichsbezogen (falcon® import, production und export)
- vorgangsbezogen (falcon® import, production und export)
- produktbezogene Auswertung und Gegenüberstellung von Energieverbräuchen, Tonnagen, Laufzeiten und Leistungen
- Ermittlung und Darstellung des Energieverbrauchs in kWh sowie kWh/t
- Ermittlung und Darstellung der Energiekosten in € sowie €/t anhand von Preislisten
- tages- und bereichsbezogene Gesamtübersicht mit folgenden Kennzahlen: t, kWh, kWh/t, €, €/t

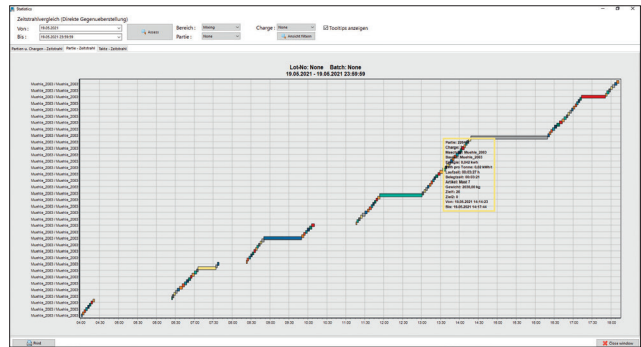


falcon® energy monitoring: Startbildschirm

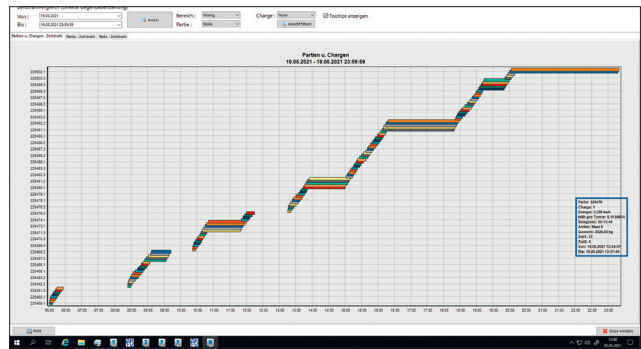
[process]

Die vorgangsbezogene Protokollierung der Laufzeiten von Maschinen bringt Ihre Anlagenoptimierung auf ein neues Level.

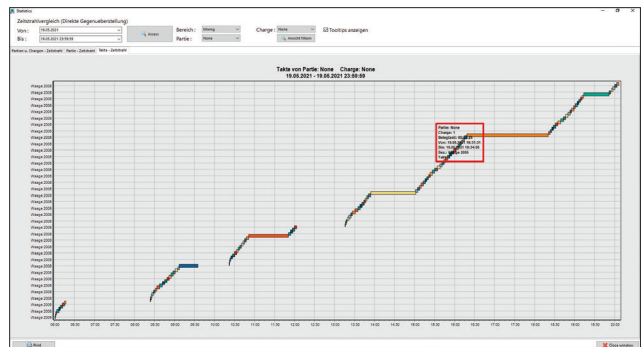
- vorgangsbezogenes Speichern der Lauf- und Belegtzeit von jedem Antrieb/jeder Maschine
- Darstellung und Gegenüberstellung der wirklichen Laufzeit und der Zeit, für die der Antrieb für einen Vorgang reserviert war
- vorgangsbezogene Auswertung der beteiligten Antriebe
- nachträgliche Analyse der genutzten Antriebe für einen Vorgang/eine Partie (falcon® import, production und export)
- Anzeige und Filterung von zusätzlichen vorgangsbezogenen Werten (falcon® import, production und export)
- nachträgliche Analyse und Darstellung auf Zeitstrahl mit umschaltbaren Filtern
  - vorgangs- bzw. chargenbezogen
  - antriebsbezogen
  - taktbezogen
- Darstellung von Details zum Vorgang inkl. Energieverbrauch



falcon® energy process: Antriebszeitstrahl



falcon® energy process: Chargenzeitstrahl



falcon® energy process: Taktzeitstrahl

[ statistics ]

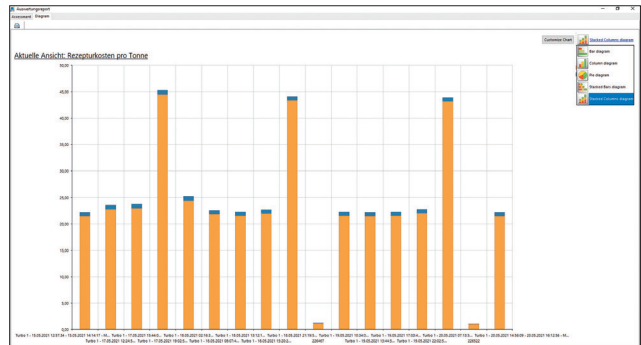
Alle erfassten Energiedaten, Maschinendaten, Bauteile und Kenndaten können über unser leistungsfähiges Statistikmodul ausgewertet, exportiert oder automatisch gemailt werden.

**Auswertemöglichkeiten:**

- Maschinen
- Bauteile
- Betriebsdatenübersicht
- Betriebsdatenprotokoll
- Energiedaten inkl. Kosten (falcon® import, production und export)
  - Ein- und Umlagerung
  - Mischerei
  - Presserei
  - Verladung
  - ohne Referenz
  - Summen
- Produktionsdaten inkl. Energie und Kosten (falcon® import, production und export)
  - Annahme
  - Umlagerung
  - Produktion Mischerei
  - Produktion Presserei
  - Produktion Mischerei/Presserei
  - Verladung

**Statistikfunktionen:**

- flexibel gestaltbar
- Filtern, Gruppieren und Sortieren innerhalb von Listen
- Anzeige oder Ausblenden von Spalten
- Anpassung der Breite und Reihenfolge der Spalten
- Summen und Zwischensummen
- user-/arbeitsplatzbezogene, frei konfigurierbare Listenlayouts
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck



falcon® energy statistics: flexibles Diagramm

The screenshot shows a data table with multiple columns. The title is 'Anzahl richtiger Oberflächen 1837'. The table has columns for 'Datei', 'Produkt', 'Menge', 'Energie', 'Kosten', etc. The data is organized in a grid format with various filters and sorting options visible at the top and bottom of the window.

falcon® energy statistics: gesamte Produktion

[ mailing ]

Automatisches Mailen von Protokollen, Listen und Statistiken.

- automatisches Mailen
  - Energiedaten/Energieverbrauchslisten inkl. Kosten
  - Produktionsdaten inkl. Energieverbrauch und Kosten
  - Betriebsdatenprotokolle
- Integration in die bauseits vorhandene Systemstruktur
- Integration in das bauseits vorhandene E-Mail-System
- Versand von E-Mails aus den Programmen
- automatisierter, zeitgesteuerter E-Mail-Versand mit Anhängen

# falcon<sup>®</sup> maintenance

Behalten Sie den Überblick über Ihren Maschinenpark, die anstehenden Wartungen sowie die Dokumentation. Mit unserer Instandhaltungssoftware sparen Sie wertvolle Zeit und reduzieren Ihre Stillstandszeiten.

## basics

---

[ master data ] [ template ]

[ service ] [ statistics ]

## options

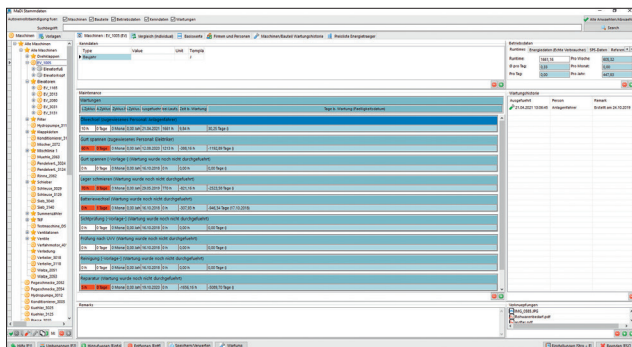
---

[ process ] [ mailing ]

[ master data ]

Basis und Ausgangspunkt aller fhalcon® Module sind immer die Stammdaten. Die wichtigsten Daten für fhalcon® maintenance sind:

- Anlegen und Kopieren von Maschinen, Bauteilen und Ordnungsknoten
- übersichtliche Darstellung als Baumstruktur
- freie Vergabe, Pflege und Zuordnung von Kenndaten
- Hinterlegung von Verknüpfungen wie z. B.
  - technischen Unterlagen
  - Bauteilzeichnungen
  - Ersatzteillisten
  - Websites
- Volltextsuche innerhalb der Stammdaten
- Erstauslieferung erfolgt mit Vorlagen und Stammdaten aller Antriebe aus der Visualisierung (fhalcon® visualization)
- Vergleich von Stammdaten
- freie Vergabe, Pflege und Zuordnung von Wartungen
- freie Vergabe, Pflege und Zuordnung von Firmen und Personen
- Parametrierung der antriebsbezogenen Betriebsdatenerfassung für folgende Daten
  - Laufzeit
  - Vorgangsbefugnis (Option process)

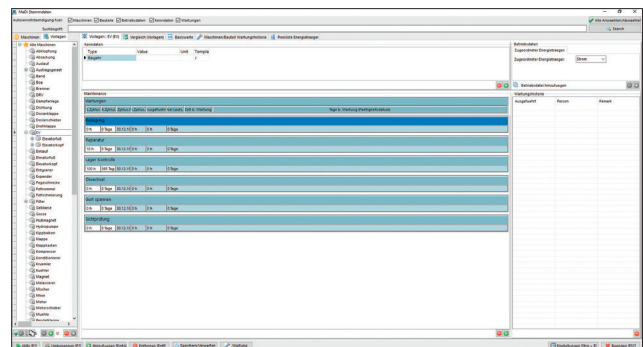


falcon® maintenance master data: Stammdatenverwaltung

[ template ]

Die Stammdaten gleicher Maschinen können Sie über eine Vorlage pflegen. Dieses Prinzip ermöglicht ein einfaches, schnelles und effektives Pflegen der Bauteile, Kenndaten und Energieträger.

- automatische Stammdatenpflege durch Vererbung der Vorlage an Maschinen dieses Typs
  - Bauteile
  - Kenndaten
  - Wartungen
- Individualisierung der Maschine durch Änderung vererbter Daten
- vorlagenbezogene Pflege und Vererbung von Wartungen
- vorlagenbezogene Zuordnung von Energieträgern



falcon® maintenance template: Vorlagenverwaltung

[ service ]

Reduzieren Sie Ihre Stillstandszeiten aufgrund unvorhergesehener Defekte: Die vorbeugende bzw. vorausschauende Instandhaltung hilft Ihnen bei der Gewährleistung maximaler Maschinenverfügbarkeit.

- Eingabe und Pflege von maschinen- und bauteilbezogenen Wartungen
- Vorgabe der Wartungsfälligkeit als Laufzeitzyklus (über die Betriebsdatenerfassung wird die wirkliche Laufzeit der Maschine protokolliert, die Wartung wird nach der wirklichen Arbeitszeit fällig)
- Vorgabe der Wartungsfälligkeit über Alterungszyklus (die Wartung wird pauschal nach x Tagen fällig)
- Anzeige und Speicherung
  - Datum der Wartungsausführung
  - Laufzeit bei Wartungsausführung

- Laufzeit bis Wartung
- Tage bis Wartung
- Wartungshistorie
- Zuordnung von Personen oder Firmen zu Wartungen
- Positiv-Quittierung von Wartungen mit Protokollierung des Datums, der Person und ggf. Bemerkungen
- Negativ-Quittierung von Wartungen (Quittierung wird positiv, aber Wartung bleibt weiterhin anstehend)
- Anzeige von fälligen und bald fälligen Wartungen im Stammdatenbaum
- umfangreiche Filtermöglichkeiten und flexible Listengestaltung zur Ermittlung von fälligen Wartungen
- automatischer Mailversand von fälligen Wartungen, Wartungs- oder Betriebsdatenprotokollen (Option mailing)

falcon® maintenance service: Fällige Wartungen

falcon® maintenance service: Kenndaten und Wartungen

[statistics]

Alle Maschinendaten, Bauteile und Kenndaten sowie fällige oder quitierte Wartungen können über unser leistungsfähiges Statistikmodul ausgewertet, exportiert oder automatisch gemailt werden.

**Auswertemöglichkeiten:**

- Maschinen
- Bauteile
- fällige Wartungen
- Wartungsprotokolle
- Betriebsdatenübersicht
- Betriebsdatenprotokoll (Option process)
- Produktionsdaten (Option process sowie falcon® import, production and export)
  - Annahme
  - Umlagerung
  - Produktion Mischerei
  - Produktion Presserei
  - Produktion Mischerei/Presserei
  - Verladung

**Statistikfunktionen:**

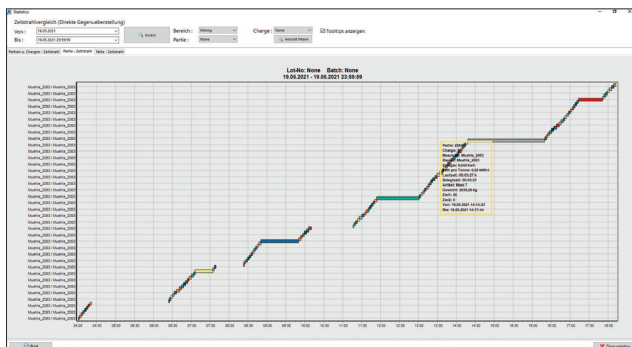
- flexibel gestaltbar
- Filtern, Gruppieren und Sortieren innerhalb von Listen
- Anzeigen oder Ausblenden von Spalten
- Anpassung der Breite und Reihenfolge der Spalten
- Summen und Zwischensummen
- user-/arbeitsplatzbezogene, frei konfigurierbare Listenlayouts
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck

[process]

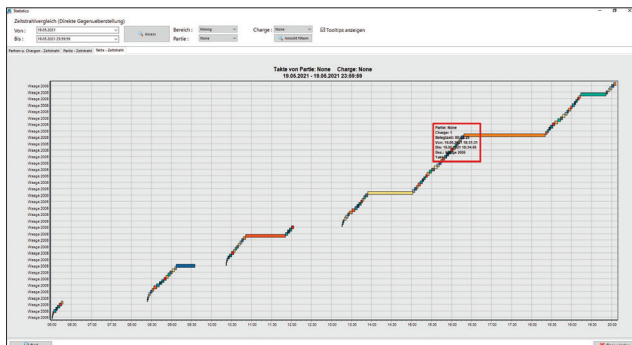
Unsere vorgangsbezogene Protokollierung der Laufzeiten von Maschinen bringt Ihre Anlagenoptimierung auf ein neues Level.

- vorgangsbezogenes Speichern der Lauf- und Belegzeit von jedem Antrieb / jeder Maschine
- Darstellung und Gegenüberstellung der wirklichen Laufzeit und der Zeit, für die der Antrieb für einen Vorgang reserviert war
- vorgangsbezogene Auswertung der beteiligten Antriebe
- nachträgliche Analyse der genutzten Antriebe für einen

- Vorgang/eine Partie (falcon® import, production und export)
- Anzeige und Filterung von zusätzlichen vorgangsbezogenen Werten (falcon® import, production und export)
- nachträgliche Analyse und Darstellung auf Zeitstrahl mit umschaltbaren Filtern
  - vorgangs- bzw. chargenbezogen
  - antriebsbezogen
  - taktbezogen
- Darstellung von Details zum Vorgang



falcon® maintenance process: Antriebszeitstrahl



falcon® maintenance process: Taktzeitstrahl

[ mailing ]

Automatisches Mailen von Protokollen, Listen und Statistiken.

- automatisches Mailen
  - fällige Wartungen
  - Wartungsprotokolle
  - Betriebsdatenprotokolle
- Integration in die bauseits vorhandene Systemstruktur
- Integration in das bauseits vorhandene E-Mail-System
- Versand von E-Mails aus den Programmen
- automatisierter, zeitgesteuerter E-Mail-Versand mit Anhängen

# falcon<sup>®</sup> visualization

Vermissen Sie in Ihrer Visualisierung eine intuitive Bedienung und weiterführende Informationen? Dann haben wir die Lösung: falcon<sup>®</sup> visualization lässt keine Wünsche offen.

## basics

---

[route] [drive]

[statistics] [interface]

## options

---

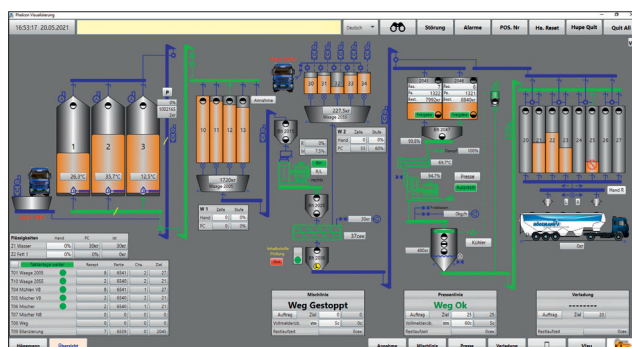
[diagram] [scan]



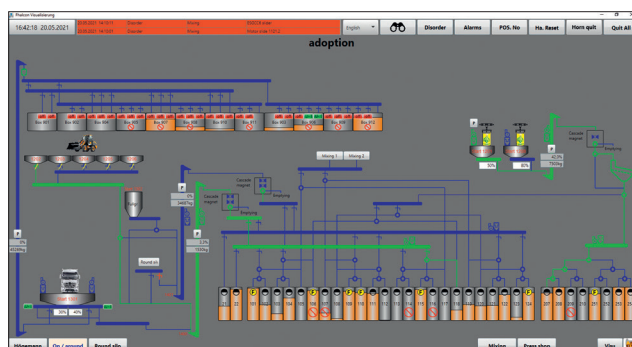
[route]

Unsere Prozessvisualisierung sucht ihresgleichen: Anlagenfahrer werden durch die nahtlose Integration in die anderen Module optimal unterstützt.

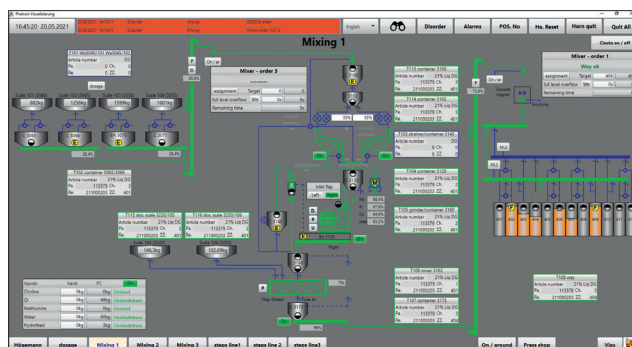
- vollständig skalierbar
- Pop-up bei Störungen
- Störungen pro Anlagenbereich/Arbeitsplatz inkl. Anzeige des Störungsgrunds (bei TIA inkl. Eingangs- bzw. Ausgangssignal)
- intuitives Farbsystem
  - blinkend → Antrieb in Hand
  - blau → Grundzustand
  - grün → Antrieb in Automatik gestartet
  - gelb → Antrieb auf Hand und von Automatik angefordert
  - weiß → Antrieb in Bereitschaft
  - orange → Antrieb in Pause
  - orange / gelb → Antrieb in Pause mit Material belegt
  - rot → Störung im Automatikbetrieb
- Multiuser
- Benutzerverwaltung bis auf Antriebsebene mit Gruppen und Rollen sowie Protokollierung
- Suche nach Antrieben
- Informationssystem zum Hinterlegen von Hinweisen zu Antrieben
- Anzeige von Daten aus den falcon®-Modulen (import, production und export)
  - grafische Levelanzeige des Zellenbestands anhand von Kapazität und aktuellem Bestand
  - Details bei Zellen
    - Bestand
    - Kapazität
    - Produkt
    - Datum Sichtkontrolle
    - Datum Reinigung
  - visuelle Darstellung
    - Zellenfreigabe bzw. Zellen gesperrung
    - Zelle muss gereinigt bzw. leer gefahren werden
- leistungsstarkes Diagramm-Modul
  - Ein- und Ausschalten von Signalen
  - frei wählbarer Zeitraum
  - Diagramme wie z. B.
    - Pressen
    - Mühlen
    - Brechwalzenstuhl
- Ein- und Ausblenden der Positionsnummern
- Protokollierung aller User-Aktivitäten und Störungen



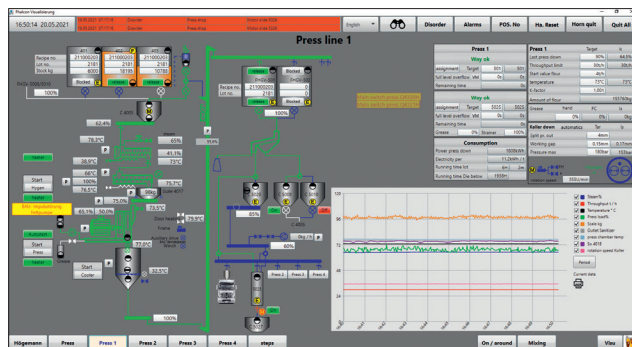
falcon® visualisation route: Beispiel Gesamtanlage



falcon® visualisation route: Einlagerung



falcon® visualisation route: Mischanlage

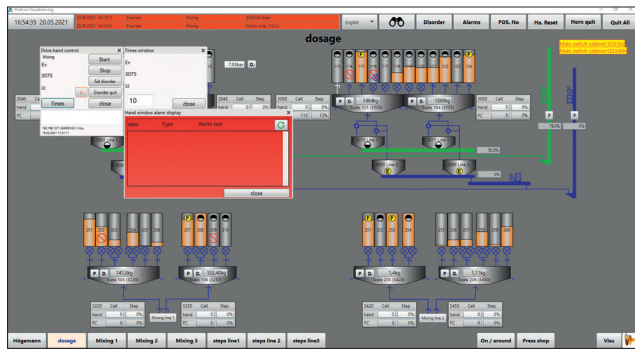


falcon® visualisation route: Presse

[drive]

Jeder Antrieb bzw. jede Maschine verfügt über ein Detailfenster mit Zusatzparametern und Funktionen.

- Bezeichnung, Nummer und interne Nummer
- Funktionen
  - Hand
  - Auto
  - Start (links / rechts)
  - Stopp
  - Störung Quit
- eingebare Nachlaufzeit
- Anzeige der letzten Störungen
  - Datum
  - Typ
  - Alarmtext



falcon® visualisation route: Elevator

[statistics]

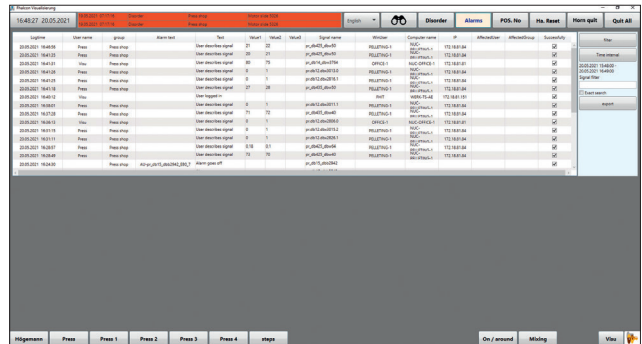
Alle Useraktivitäten, Störungen und Alarme können über unser leistungsfähiges Statistikmodul ausgewertet und exportiert werden.

**Auswertemöglichkeiten:**

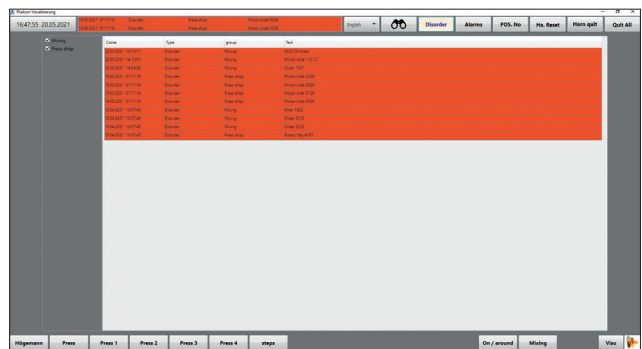
- Störungen mit Detaildaten wie z. B.
  - Logtime
  - Benutzer mit Arbeitsplatzbezeichnung
  - Gruppe
  - Alarmtext
- Alarmhäufigkeit als Diagramm

**Statistikfunktionen:**

- flexibel gestaltbar
- Filtern, Gruppieren und Sortieren innerhalb von Listen
- direkter Export in MS-Excel oder in andere Formate
- Ausdruck



falcon® visualisation statistics: Alarme



falcon® visualisation statistics: Störungen

[interface]

Grenzenlose Visualisierung: Per Online-Schnittstelle werden weiterführende Daten aus den Modulen falcon® import, production und export übertragen.

- Zellen Daten z. B.
  - Produktbelegung
  - Bestand
  - Kapazität
  - Freigabe bzw. Sperrung
  - Reinigungsintervall
  - Leersetzt-Intervall
  - Freigabe zur automatischen Umlagerung
  - Informationen von Temperatur-Überwachungsanlagen
- Annahmedaten wie z. B.
  - Artikel
  - Kfz-Kennzeichen

[ diagram ]

Im Hintergrund sind alle Daten vorhanden. Lassen Sie sich also bei der Problemanalyse vom System unterstützen! Auf Wunsch sind wir Ihnen bei der schnellen und unkomplizierten Erstellung von Diagrammen behilflich.

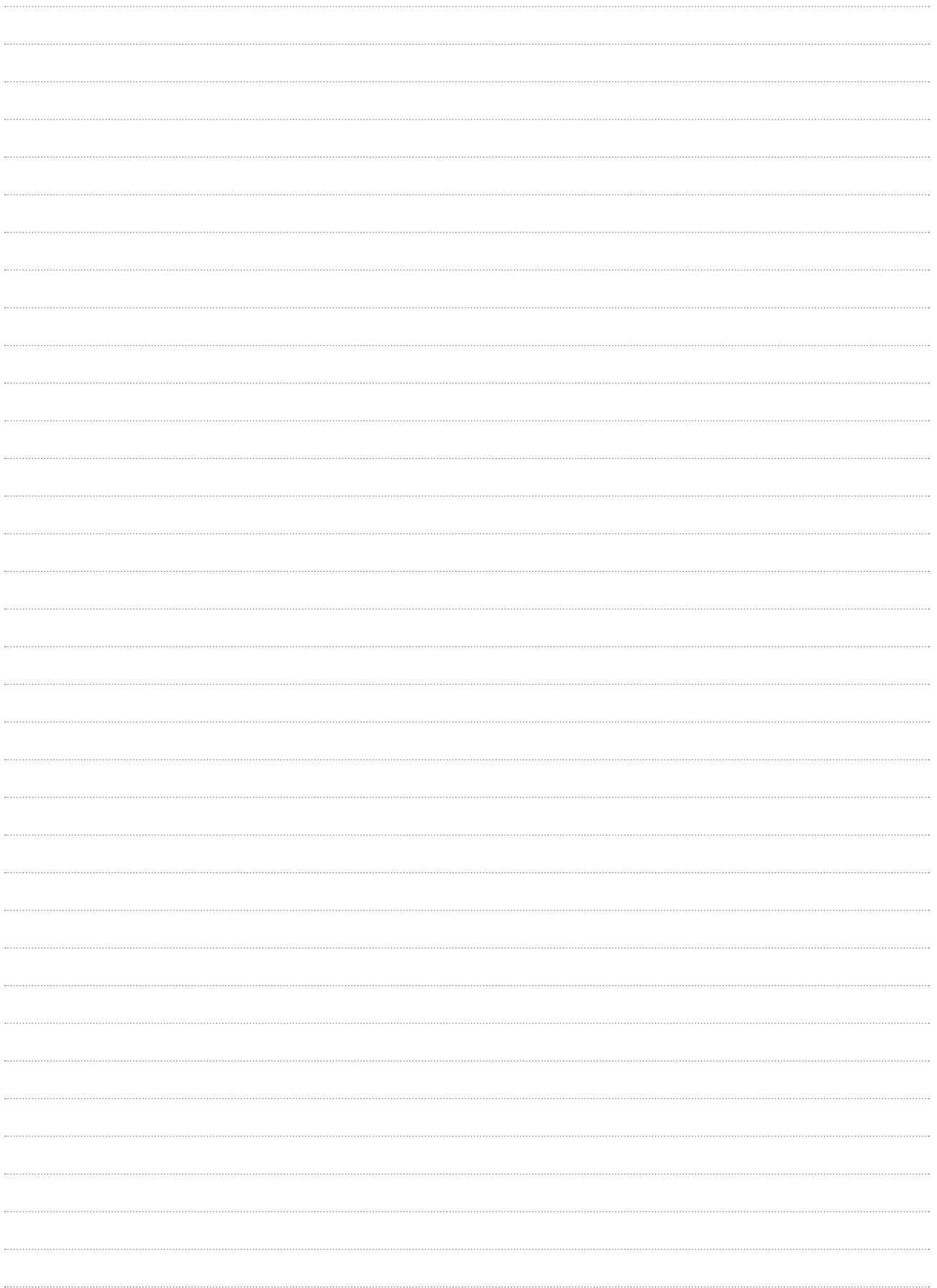
- Regeldiagramme
  - Flüssigkeitsdosierung
  - Feststoffdosierung
- Waagendiagramm
  - Gewicht
  - Dosierleistung
  - Dosierzelle
- direkter Export in MS-Excel
- Ausdruck

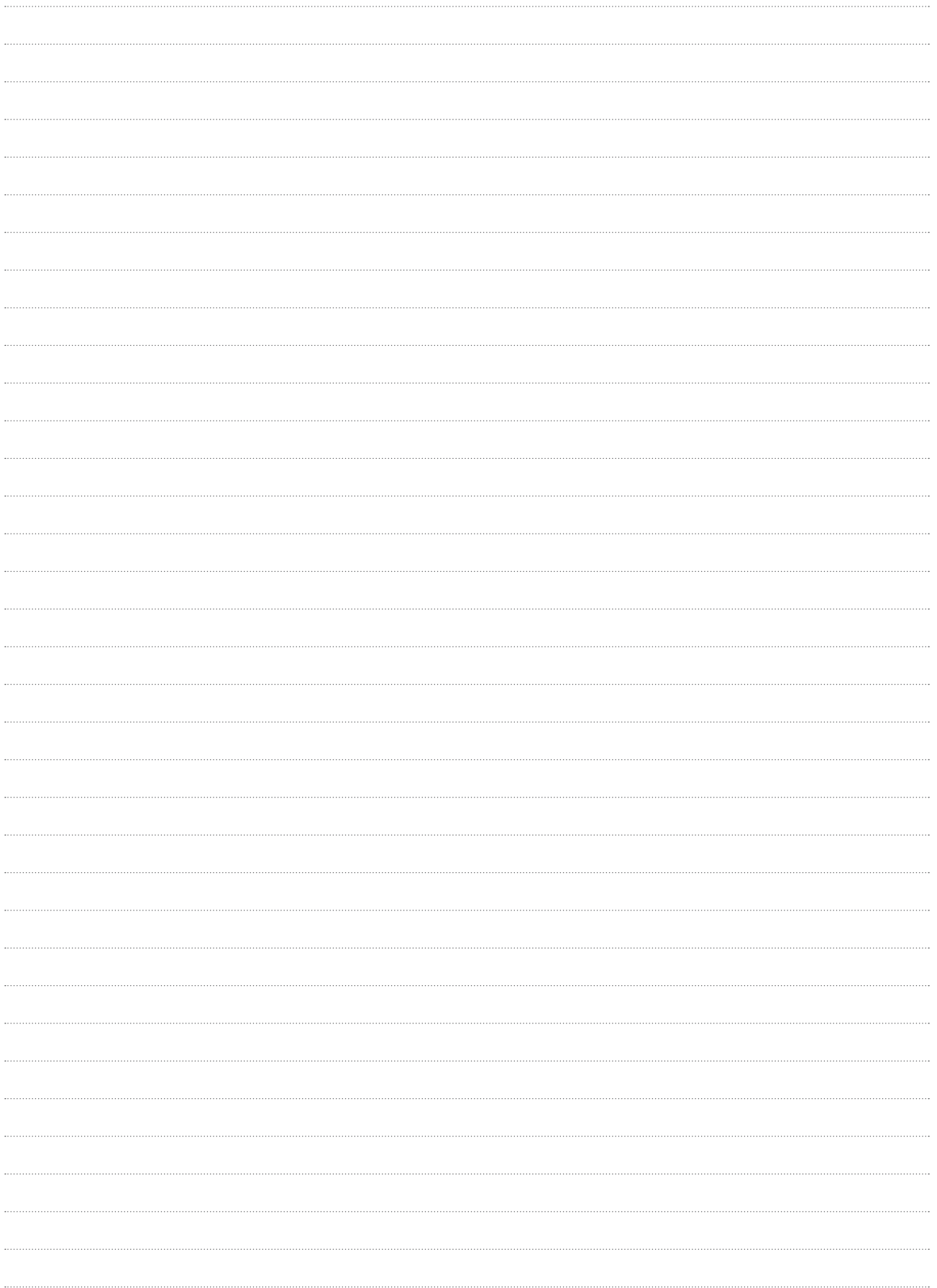
[ scan ]

Smarte Bedienbarkeit, die Maßstäbe setzt: Bedienen Sie Ihre Anlage bzw. einzelne Antriebe drahtlos.

- Erstellen und Scannen antriebsbezogener Strichcodes am Bildschirm
  - Antriebsfenster auf Handheld / Smartphone
  - Bedienung für Servicepersonal (auch externes)
  - Bedienung aus dem WLAN
  - notwendige Eingaben
    - User
    - Name
    - Antrieb
    - Dauer
    - Gültigkeit
- Ausstattung der Anlage, wichtiger Bereiche oder einzelner Maschinen mit Strichcodes zur mobilen Bedienung vor Ort

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwritten notes or answers.









Franz Högemann GmbH  
Amerikastraße 4c · D-49681 Garrel · Germany  
Tel. +49 (0) 4474 9493-0 · Fax +49 (0) 4474 9493-50  
info@hoegemann.de

[www.hoegemann.de](http://www.hoegemann.de)